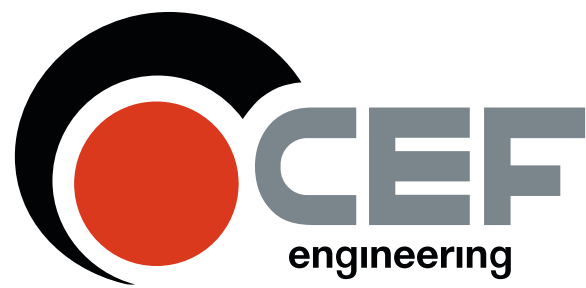


REWIND
— YOUR DREAMS —





UNSERE GESCHICHTE

CEF wurde Ende der 1970er Jahre in Florenz gegründet und entstand aus der Zusammenarbeit zwischen Silvio Fedi, Unternehmer im Bereich Elektroinstallationen, und Giorgio Bandinelli, einem erfahrenen Metallbaumeister.

Der erste Sitz befand sich in Florenz. Dort vertrieb Silvio Fedi die in Ferrone -dem Standort der Werkstatt Bandinelli - hergestellten Produkte.

Im Laufe der Jahre gewann CEF das Vertrauen der Kunden, bis 1997 Giorgio Bandinelli und sein Sohn Giacomo das Unternehmen vollständig übernahmen.

Heute steht die von Giacomo Bandinelli geführte CEF srl für Qualität und Fachkompetenz: Giorgios handwerkliches Können, das er an seinen Sohn weitergegeben hat, verbindet sich nahtlos mit den neuesten Entwicklungen in Planung, Fertigung und Vertrieb.

Das Unternehmen hat sich auf dem nationalen und internationalen Markt etabliert und erfüllt dabei konsequent die immer individuelleren Anforderungen seiner Kunden.



INHALT

1 - KABELTROMMELREGALE	5
2 - SPULMASCHINEN	17
3 - WICKELMASCHINEN	31
4 - HEBE-/ABWICKELVORRICHTUNGEN	41
5 - AUFWICKLER	48
6 - ZUBEHÖR	56
7 - MESSGERÄTE	60

KABELTROMMELREGALE

1

SM RACK

RASTRELLIERE PORTABOBINE

Kabeltrommelregale eignen sich für die Lagerung und das Abwickeln kleiner Kabeltrommeln. Sie werden mit höhenverstellbaren Halterungen und Rohrachsen gefertigt, die für die Aufnahme der Trommeln ausgelegt sind.



EIGENSCHAFTEN

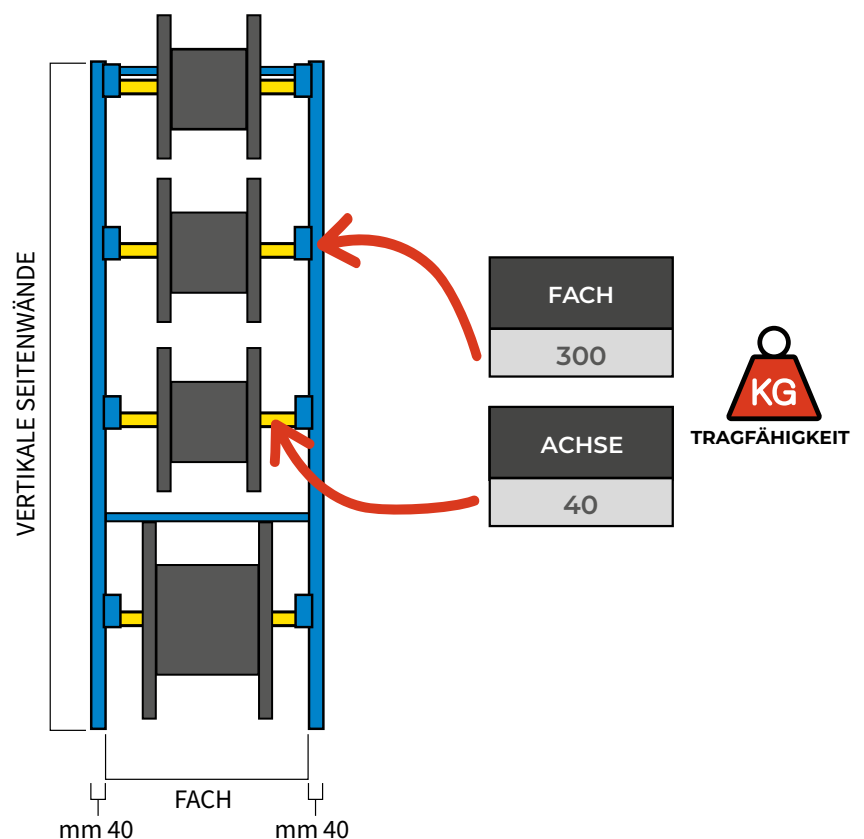
- Vertikale Seitenwände aus Stahlrohrprofilen 50×40×3 mm;
- Freistehende, bodenmontierte Konstruktion;
- Tragfähigkeit der Fächer: 300 kg pro Fach;
- Fachbreite auf Anfrage;
- Höhenverstellbare Halterungen.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0060.2000/2500
Höhe (m)	2 / 2,5
Tragfähigkeit	300
Code der Achse	0010.0000
Durchmesser der Achse mm	27

WÄNDE (mm)	
2000	
2500	

FÄCHER ⊢	TROMMEL ∅ Max.
400	600
600	400



AUFWICKELSPULE FÜR SPULEN - CODE 0060.5710



AUFWICKELSPULE				
 (mm)	 (mm)	 (mm)	 (mm)	
550	60	300	200	

SM RACK

KABELTROMMELREGALE

Das Kabeltrommelregalsystem ist mit mechanischen Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, die ein unbeabsichtigtes Herausfallen der Trommel verhindern und so - insbesondere aufgrund der Regalhöhe - die Sicherheit des Bedieners gewährleisten.



EIGENSCHAFTEN

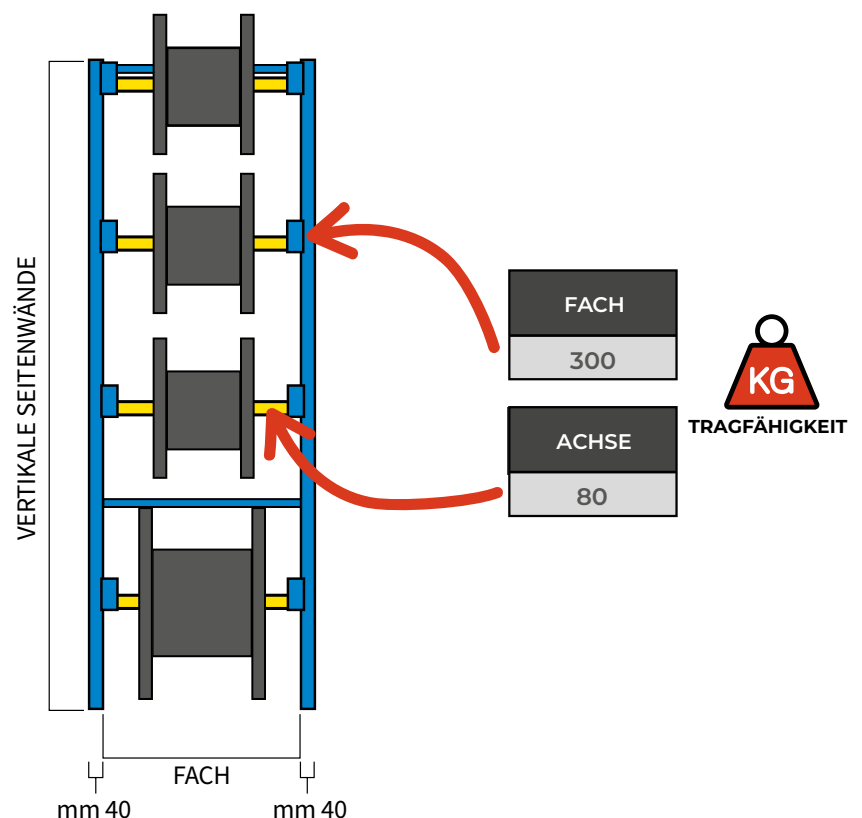
- Vertikale Seitenwände: aus Stahlrohrprofil 50x40x3 mm;
- Selbsttragend auf dem Boden;
- Tragfähigkeit pro Fach 300 kg;
- Fachbreite auf Anfrage;
- Mit mechanischen Sicherungen, um ein Herausrutschen der Trommel zu verhindern.

TECHNISCHE DATEN

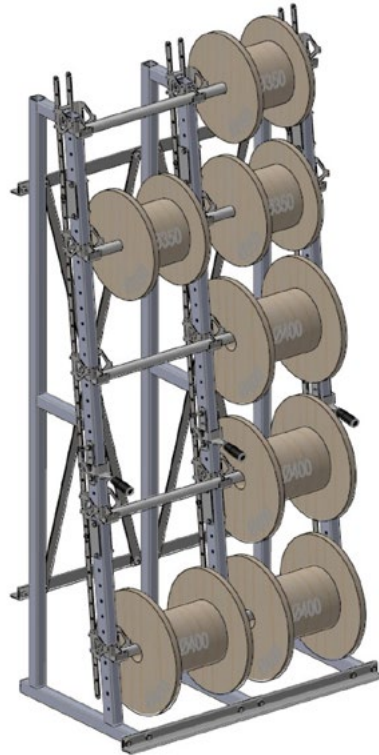
Modell	0065.3000/3500
Höhe (m)	3 / 3,5
Tragfähigkeit	300
Code der Achse	0010.0000
Durchmesser der Achse (mm)	27 - 33

SEITENWÄNDE (mm)	
3000	
3500	

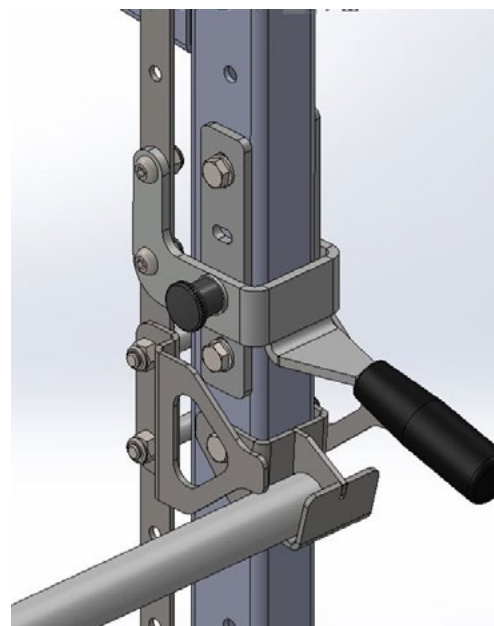
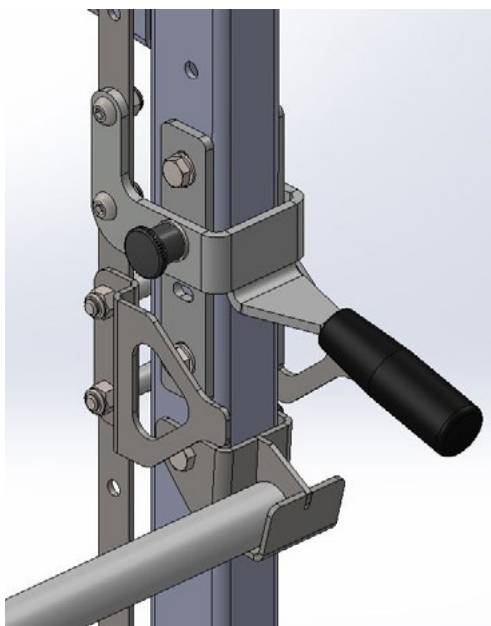
FÄCHER	TROMMEL
+	Ø Max.
400	400
600	600



SICHERHEITSSYSTEM GEGEN HERAUSFALLEN DER TROMMEL FÜR TROMMELHALTERUNGEN



Die Halterungen sind mit einem Sicherheitssystem ausgestattet, das ein unbeabsichtigtes Herausfallen der Trommel während des Betriebs verhindert. Die Öffnung des Systems ist einfach und sicher: Durch Anheben des Knopf-Positionierers wird der Öffnungs-/Schließhebel entriegelt. Durch Hochziehen des Hebels wird gleichzeitig die Sperre aller auf derselben Seitenwand montierten Halterungen freigegeben.

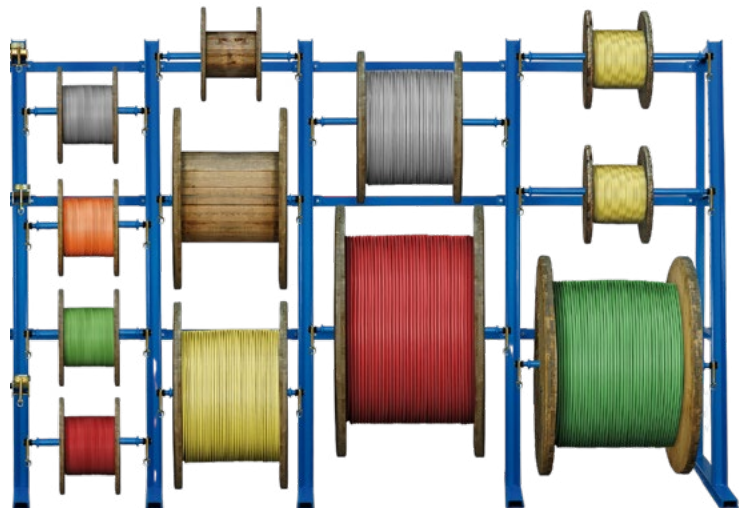
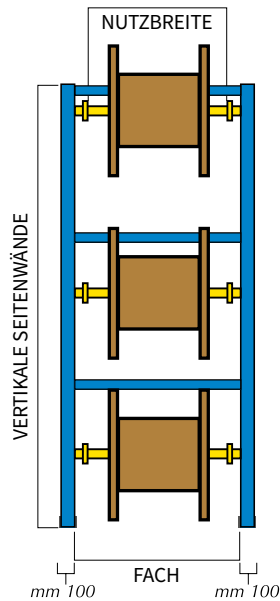


RACK

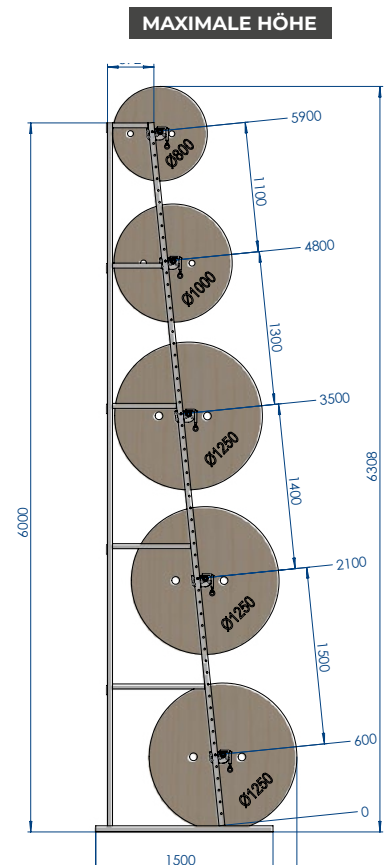
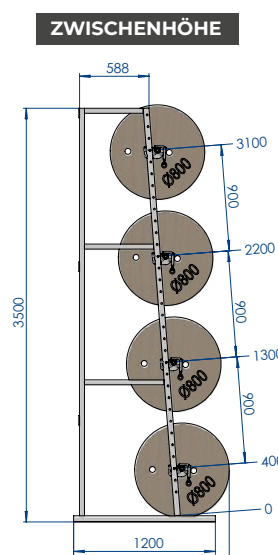
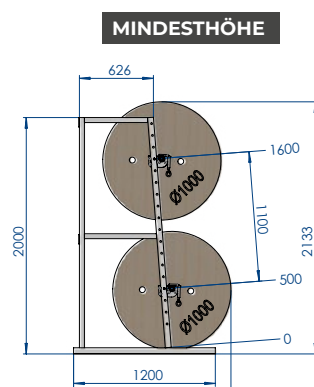
KABELTROMMELREGALE

Es ist ein in der Höhe erweiterbares Lagersystem für Kabeltrommeln mit unbegrenzter modularer Erweiterung. Jede Trommel wird einzeln von Einzelhalterungen für Trommelachsen getragen, die mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet sind, die ein Herausfallen der Trommel verhindern.

Handhabungsvorgänge an der Trommel können durchgeführt werden, während alle anderen Trommeln sicher verriegelt bleiben. Das System ist modular und über Verbindungsstreben erweiterbar. Es erfordert dank der Einzelhalterungen keine Ausrichtung der Trommeln. Die Achsen mit Kunstharzbuchsen und verstellbaren Sicherungsringen gewährleisten ein gleichmäßiges und kontrolliertes Abwickeln.



SEITENWÄNDE (mm)	FÄCHER (mm)	TROMMEL Ø Max.	NUTZBARE BREITE (mm) Max.
1500	800	900	660
2000	900	1000	770
2500	960	1250	820
3000	1000	1250	860
3500	1150	1400	1010
4000	1300	1600	1160
4500			
5000			
5500			
6000			



SEITENWÄNDE - CODE 0080



- Hergestellt aus UNP-Stahlprofilen 100×8 mm für höhere strukturelle Festigkeit und Tragfähigkeit;
- Entwickelt, um Stößen durch Gabelstapler ohne strukturelle Schäden standzuhalten, ohne dass zusätzliche Schutzelemente erforderlich sind;
- Freistehende, bodenmontierte Konstruktion;
- Alle 100 mm gebohrt für eine verstellbare Montage, sodass Trommel in jeder gewünschten Höhe positioniert werden können.

ACHSE



ACHSEN - CODE 0012:

- Hergestellt aus verzinktem Stahlrohr Ø60×6 mm;
- Maximale Tragfähigkeit: 1500 kg;
- Nur zur Aufbewahrung verwenden.



ACHSEN - CODE 0015C:

- Hergestellt aus verzinktem Stahlrohr Ø48×6 mm;
- Ausgestattet mit Buchsen für optimale Abwicklung;
- Ausgestattet mit Trommel-Sicherungsringen;
- Maximale Tragfähigkeit: 2000 kg.



ACHSEN - CODE 0015CA:

- Hergestellt aus verzinktem Stahlrohr Ø48×6 mm;
- Ausgestattet mit selbstzentrierenden und bruchsicheren Sicherungsringen;
- Passen sich perfekt an die Trommelbohrung an, um die Last zu zentrieren und einen reibungslosen Abwickelvorgang zu gewährleisten;



ACHSEN - CODE 0015C-30:

- Hergestellt aus verzinktem Stahlrohr Ø30 mm;
- Für Trommel mit einer Innenbohrung von weniger als 50 mm;
- Ausgestattet mit Buchsen und Sicherungsringen;
- Maximale Tragfähigkeit: 100 kg.



ACHSEN - CODE 0015C-75:

- Hergestellt aus verzinktem Stahlrohr Ø76×6 mm;
- Ausgestattet mit Buchsen für optimale Abwicklung;
- Ausgestattet mit Trommel-Sicherungsringen;
- Maximale Tragfähigkeit: 5000 kg.

RACK

KABELTROMMELREGALE



HALTERUNGEN 0025:

- Für Achsen 0015C, 0015CA und 0015C-30;
- Ausgestattet mit einer Sicherheitsvorrichtung gegen das Lösen der Trommelachsen;
- Gewährleistet, dass jede Trommel einzeln gesichert ist, und verhindert so ein versehentliches Lösen der oberen Trommeln beim Be- und Entladen;
- Ermöglicht maximale Flexibilität bei der Positionierung der Trommeln ohne Ausrichtungsanforderungen;
- Erfordert eine Sicherheitsaktivierungsstange, Code 0034.



HALTERUNGEN 0023:

- Für Achsen 0015C-75;
- Mit Sicherung gegen Herausfallen der Trommelachse;
- Gewährleisten, dass jede Trommel einzeln sicher gehalten wird, sodass beim Be- und Entladen die darüber liegende Trommel nicht herausfallen kann;
- Bieten größte Freiheit bei der Anordnung der Trommeln, da diese nicht unbedingt ausgerichtet sein müssen.



HALTERUNGEN 0027:

- Für Achsen 0012;
- Ohne Sicherheitsvorrichtung gegen unbeabsichtigtes Lösen;
- Erfordert Ausrichtung der Trommel;
- Günstige Ausführung, nur zur Lagerung.



HALTERUNGEN 0028:

- Für Achsen 0015C, 0015CA, 0015C-30 und 0015C-75;
- Gestaffeltes Sicherheitssystem mit Pedal- oder Griffbedienung, mit Bodenöffnung;
- Ermöglicht das selektive Entriegeln einer Trommel, während die obere und untere Trommel sicher verriegelt bleiben;
- Verhindert ein versehentliches Herunterfallen der Trommel und Verletzungen des Bedieners;
- Erfordert die Ausrichtung der Trommel.

KOMPONENTEN ZUM ÖFFNEN/SCHLIESSEN DES SICHERHEITSSYSTEMS FÜR HALTERUNGEN - CODE 0025 - CODE 0023



BETÄTIGUNGSSTANGE FÜR SICHERUNGEN - 0034:

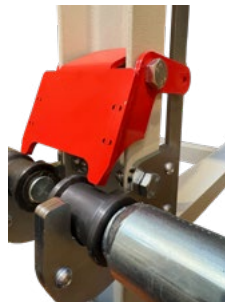
- Aus Rohr gefertigt, ist sie leicht und praktisch zum Öffnen und Schließen der Sicherungen der Halterungen der zu entladenden Spule.
- In verschiedenen Ausführungen erhältlich, je nach Höhe des Spulengestells.
- Mit „V“-Förmigem Ende, um die Spule bei übermäßigem Abwickeln zu bremsen und das Aufwickeln des Kabels auf der Spule zu unterstützen.

KOMPONENTEN ZUM ÖFFNEN/SCHLIESSEN DES SICHERHEITSSYSTEMS FÜR HALTERUNGEN - CODE 0028

Das System verfügt über eine Reihe von Halterungen für Trommelachsen, die über eine Vorrichtung miteinander verbunden sind, die das gleichzeitige Öffnen und Schließen der Sicherheitsverriegelungen ermöglicht. Die Bedienung kann wahlweise über ein Fußpedal oder einen Handhebel erfolgen - je nach Bedarf - und macht das Be- und Entladen schnell.

Die wesentliche Innovation besteht in der versetzten Steuerung der Sicherheitseinrichtungen: Die Entriegelung erfolgt nicht vollständig, sondern nach einem alternierenden Prinzip. Wird die Öffnung für eine bestimmte Spule freigegeben, öffnen sich die Halterungen dieser Position sowie der versetzten Position (z. B. zweite und vierte), während die unmittelbar benachbarten und die übrigen Positionen (erste, dritte, fünfte usw.) mit geschlossenen Sicherungen verbleiben.

Auf diese Weise bleibt die unmittelbar über der zu entnehmenden Spule befindliche Spule stets gesichert. Selbst bei unbeabsichtigter Betätigung – beispielsweise wenn der Bediener die Spule mit dem Gabelstapler beim Be- oder Entladen zu stark anhebt – wird verhindert, dass sich die darüberliegende Spule anhebt und zu Boden fällt.



Alle Halterungen sind mit aktiven Sicherheitsverriegelungen ausgestattet. Zum Beladen genügt es, die Achse auf die Halterung zu legen; durch den Druck öffnet sich die Sicherheitsverriegelung automatisch, und sobald die Trommel vollständig positioniert ist, rastet die Verriegelung wieder in die geschlossene Stellung ein.



Eine Sicherheitsverriegelung wurde entriegelt, sodass der Bediener die gewünschte Trommel entnehmen kann, während alle anderen gesichert bleiben. Jeder Griff ist farblich gekennzeichnet und zeigt genau, welche Verriegelung geöffnet oder geschlossen wird.

RACK

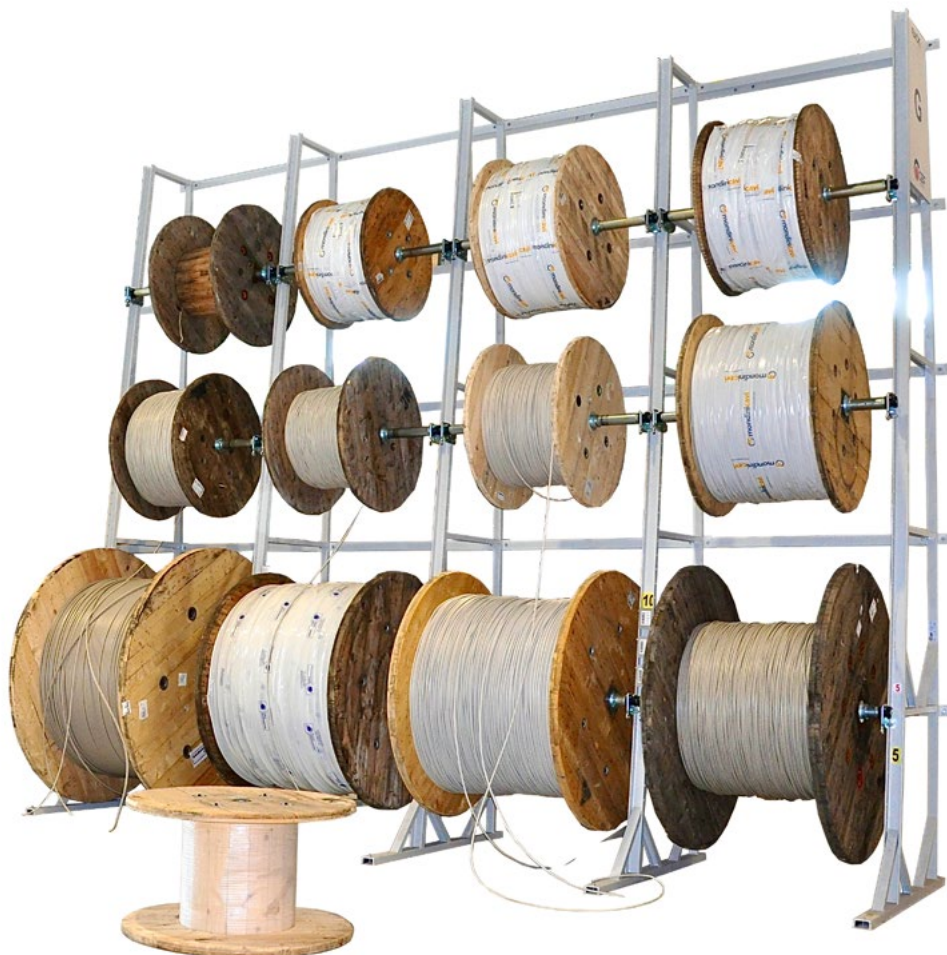
KABELTROMMELREGALE



RACK VERSIONE PESANTE

KABELTROMMELREGALE

Heavy-Duty-Regalversion mit verstärkten Strukturelementen für höhere Tragfähigkeit und die Aufnahme großer Kabeltrommeln.
Ausgestattet mit Achsen größeren Durchmessers und verstärkten Einzelhalterungen im Vergleich zur Standardversion.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0080.0000P
Höhe (m)	2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6
Tragfähigkeit	10.000
Halterungen	CODE 0023
Achsen	0015C.0000-75

RACK

KABELTROMMELREGALE



STANDARDREGAL

HEAVY-DUTY REGAL

OPTIONAL



CODE 0037
BODENVERANKERUNGSDÜBEL FÜR REGALE
Bodenverankerungsdübel.



CODE 0036
TROMMEL-TYPENSCHILDER



CODE 0031
GABELSTAPLER-VERLÄNGERUNGEN



CODE 0040
HALTERUNG FÜR MASCHINENSTROMVERSORUNG

A large, solid red circle that occupies the left and center portions of the page, partially overlapping the text.

SPULMASCHINEN

2

DOUBLE

SPULMASCHINEN

Elektrische Wickelmaschine, geeignet zum Wickeln kleiner Kabeltrommeln. Die integrierte Abwickelachse ermöglicht das direkte Abwickeln von Trommeln. Dank der Arbeitsgeschwindigkeit werden die Produktionszeiten deutlich reduziert.



TECHNISCHE DATEN	
Modell	0419
Abmessungen (mm)	1400X1400X1030
Gewicht (kg)	150



MERKMALE DER WICKELMASCHINEN:

- Stahlachse mit Spulenzentrierkonen;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar mit Bremse;
- Schutzvorrichtungen gemäß CE-Normen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DER WICKELMASCHINE

Achse (mm)	20
Max. Durchmesser der Trommel (mm)	600
Min. Durchmesser der Trommel (mm)	100
Max. Breite der Trommel (mm)	350
Max. Tragfähigkeit der Trommel (kg)	70

ELEKTRONISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Stromversorgung: 220 V-50 Hz;
- Variable Drehzahl mit Umrichter und Potentiometer, 0 bis 70 U/min;
- 0,37 kW Getriebemotor;
- Bedienfeld mit Befehlstasten und Kontrollleuchten;
- Multifunktionsgriff für die Kabelverlegung, ausgestattet mit Starttaste und Drehzahlpotentiometer.

EIGENSCHAFTEN DES MESSGERÄTS:

- Misst Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 30 mm (Fehlertoleranz $\pm 1-2\%$);
- Gummibeschichtetes Messrad für besseren Halt und höhere Genauigkeit;
- Manuell rückstellbarer mechanischer Zähler;
- Manuelles Kabelaufwickeln mit HIWIN-Führungen und -Gleitern für reibungslosere Bewegung und erhöhte Haltbarkeit.



TECHNISCHE DATEN

Drehzahl (U/min)	0/70
Spannung (V)	220
Leistung (kW)	0,37
Messgerät	Code 0110
Schichtung	Manuelle Bedienung
Minstdurchmesser des Kabels (mm)	2
Maximaldurchmesser des Kabels (mm)	30

OPTIONAL

CODE 0419.001

-Halterung mit Welle und Zentrierkonen zum Abwickeln von Kabeltrommeln mit einem Durchmesser von bis zu 600 mm und einer maximalen Tragfähigkeit von 100 kg.

CODE 6260.0600

-Abziehbarer Radwickelkopf zur Herstellung von Kabelrollen.

EIGENSCHAFTEN HALTERUNG DES ABWICKLERS:

- Zwei abnehmbare Arme zur Abstützung der Rolle, ausgestattet mit Derlin-Buchsen;
- Integrierte Achse mit Aluminiumkonen für Trommeln.

TECHNISCHE DATEN DES ABWICKLERS

Achse (mm)	20
Max. Durchmesser der Spule (mm)	600
Min. Durchmesser der Spule (mm)	50
Max. Breite (mm)	400
Max. Tragfähigkeit der Spule (kg)	100



WIRE - TRAGFÄHIGKEIT 7/9/13 dt

SPULMASCHINEN

Eine einzige Maschine zur Herstellung sowohl von Kabelringen als auch von Trommeln. Dank ihrer Vielseitigkeit eignet sie sich für eine breite Palette an Kabeln, Seilen und Schläuchen. Mit dieser Lösung kann ein Bediener die täglichen Messarbeiten in einem Kabellager durchführen.



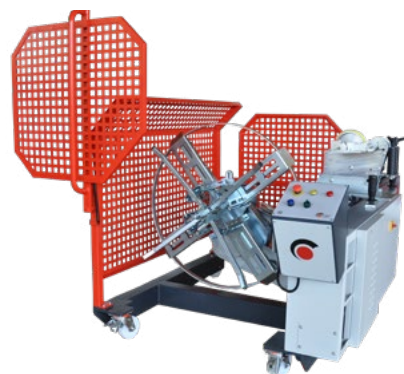
ELEKTRONISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Stromversorgung: 220 V-50 Hz (380 V für automatische Schichtung);
- Geschwindigkeitsregelung über Umrichter und Potentiometer, 0–70 U/Min;
- 1,1-kW-Getriebemotor;
- Bedienfeld mit Befehlstasten und Kontrollleuchten;
- Zwei Multifunktionsgriffe (Spulen- und Trommelseite) für Kabelschichtung, Startbefehl und Drehzahlregelung.

TECHNISCHE DATEN			
Modell	WIRE 1001Q7	WIRE 1200Q9	WIRE 1200Q13
Codes	0800.1001Q7	0800.1200Q9	0800.1200Q13
Abmessungen (mm)	2100x1515x2100	2100x1515x2100	2100x1515x2100
Gewicht (kg)	535	550	575
TROMMEL			
Diametro albero avvolgitore mm	50	60	60
Bobine – diametro massimo mm	1000	1250	1250
Bobine – larghezza minima mm	400	400	400
Bobine – larghezza massima mm	750	750	830
Bobine – Portata max kg	700	900	1300
Sollevamento	Manuale	Manuale	Manuale
ANTRIEB			
Drehzahl (U/Min)	0/70	0/70	0/70
Spannung	220	220	220
Leistung	1,1	1,1	1,1
Messgerät	Code 0111	Code 0120	Code 0120
Schichtung	Manuell	Manuell	Manuell
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	3	3	3
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	50	60	60

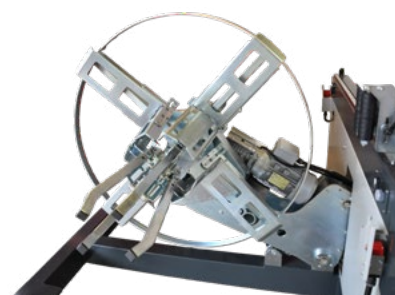
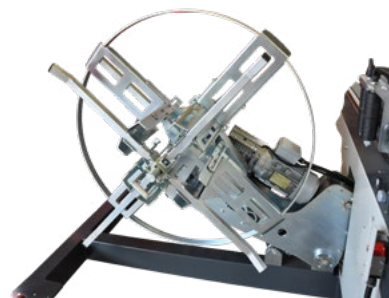
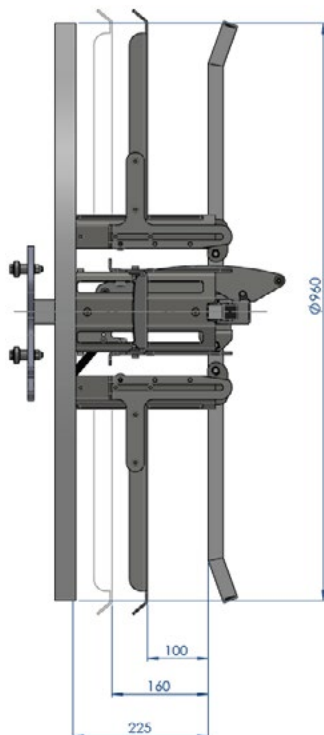
EIGENSCHAFT DES WICKELKOPFS:

- Integrierter Schnellwickelkopf;
- Einziehbarer Hebel zum schnellen Entfernen der Spule;
- Zylindrischer Kern beim Aufwickeln und konischer Kern beim Abwickeln;
- Auf einer Achse für kleine Trommeln installiert (durch Herausziehen der Spule kann die Achse mit einem Durchmesser von 30 mm verwendet werden, auf der kleine Spulen mit Stahlkonen hergestellt werden können).



EIGENSCHAFTEN DER SPULMASCHINE:

- Stahlachse mit Konen;
- Spulenverriegelungskonus mit Griff zum schnellen Festziehen;
- Spulenladung durch Einführen der Achse in die Spulenöffnung und Bewegen der Maschine;
- Spulenhub mit manueller Hydraulikpumpe;
- Maschine mit 4 Rädern, davon 2 schwenkbar und mit Bremsen;
- Schutzvorrichtungen gemäß CE-Normen.



WICKELKOPF

WIRE 1001Q7 - WIRE 1200Q9 - WIRE 1200Q13 (gleicher Wickelkopf)

Tragfähigkeit (Kg)	150
Außendurchmesser (mm)	960
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	325
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	500
Min. Breite des Kerns (mm)	100
Max. Breite des Kerns (mm)	225

WIRE

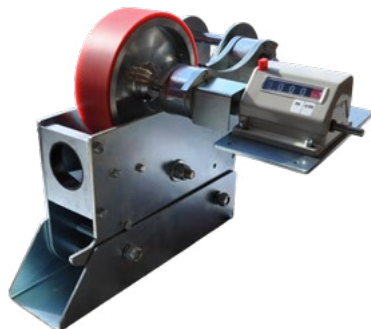
SPULMASCHINEN



KLEINE SPULE	
Achse (mm)	30
Max Durchmesser der Spule (mm)	600
Max. Breite der Spule (mm)	400
Max. Gewicht (kg)	150

EIGENSCHAFTEN DES MESSGERÄTS:

- Messgerät für Rundkabel mit Durchmessern von 3 bis 50 mm (Fehlertoleranz +1-2 %);
- Gummibeschichtetes Messrad für besseren Halt und höhere Genauigkeit;
- Mechanischer Zähler mit manueller Rückstellung;
- Manuelle Schichtung der Kabel mithilfe von Führungen und Laufrollen;
- Von den Seiten der Maschine zugänglicher Schichtungsgriff, der den Sicherheitsstandards entspricht;
- Die Modelle Wire 1200Q9 und Wire 1200Q13 sind mit einem integrierten Supermetal-Messgerät mit dem Code 120 für Kabel mit einem Durchmesser von 3 bis 60 mm ausgestattet.



OPTIONAL

- Automatisches Schichtungssystem Siemens mit 4" Touch Screen _____ CODE 5314
- Automatisches Schichtungssystem Siemens mit 7" Touch Screen _____ CODE 5312
- Fernwartungsset _____ CODE 5317
- Elektrohydraulische Hubeinheit _____ CODE 6311
- Maschinenstabilisierungszylinder _____ CODE 6315
- Elektrohydraulischer Kabelschneider mit Führung _____ CODE 6311-S85
- Werkzeugschubblade und Kabelbinderhalter-Set _____ CODE 0158
- Halterung für Verpackungsfolie _____ CODE 0159
- Halterung für Stromversorgung _____ CODE 0157
- Zentrierkonen für kleine Trommeln _____ CODE 0162
- Wickelkopf-Expander _____ CODE 0160
- Abschleppvorrichtung zum Bewegen von Maschinen _____ CODE 5M13

OPTIONAL



CODE 5314
AUTOMATISCHES SCHICHTUNGSSYSTEM MIT 4" TOUCHSCREEN

Automatisiert Kabelverlegung, Längenanschlag und verschiedene Funktionen über einen 4-Zoll-Touchscreen von Siemens.



CODE. 5312
AUTOMATISCHES SCHICHTUNGSSYSTEM MIT 7" TOUCH SCREEN

Automatisiert Kabelschichtung, Messstopps und verschiedene Funktionen über einen 7-Zoll-Touchscreen von Siemens.



CODE 5317
FERNWARTUNGSSET

Set für Programmunterstützung und Fehlerbehebung bei elektrischen Störungen.



CODE 6311
ELEKTROHYDRAULISCHE EINHEIT ZUM HEBEN VON TROMMELN



CODE 6315
MASCHINENPARKZYLINDER

Set mit 2 Zylindern zum Abstellen der Maschine auf dem Boden.



CODE 6311-S85
ELEKTROHYDRAULISCHER SCHNEIDER
Zum Schneiden von Kabeln mit einem Durchmesser von bis zu 60 mm.

OPTIONAL



CODE 5M13

ABSCHLEPPVORRICHTUNG

Entwickelt, um das Bewegen der Maschine zu erleichtern. Batteriebetrieben, auch zum Bewegen anderer Geräte geeignet.



CODE 0157

STROMVERSORGUNGSHALTERUNG

Zur Stromversorgung der Maschine von oben.



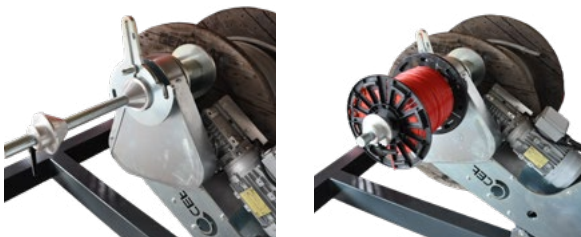
CODE 0159

HALTERUNG FÜR STRETCHFOLIE



CODE 0158

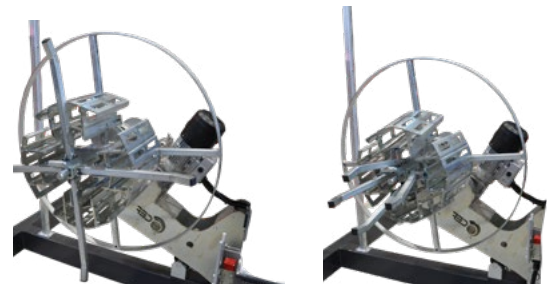
WERKZEUGKASTEN- UND KABELBINDERHALTER-SET



CODE 0162

ZWEI KONEN FÜR KLEINE TROMMELN

Zum Aufsetzen auf 30-mm-Achse zum Aufwickeln auf Rollen bis Ø 600 mm.



CODE 0160

WICKELKOPF-EXPANDER

Set mit 4 Expandern zum Erstellen von Spulen mit einem Durchmesser von Ø 500 mm.

RRM - TRAGFÄHIGKEIT 20/30 dt

SPULMASCHINEN

Leistungsstarke Wickelmaschinen mit imposanter Struktur, die für das Wickeln und Messen von Kabeln mit großem Querschnitt entwickelt wurden.

Ihre verstärkte Konstruktion und die beweglichen Greifarme mit hoher Tragfähigkeit garantieren maximale Stabilität auch bei schwersten Arbeiten und gewährleisten hohe Leistung und Betriebssicherheit.



TECHNISCHE DATEN

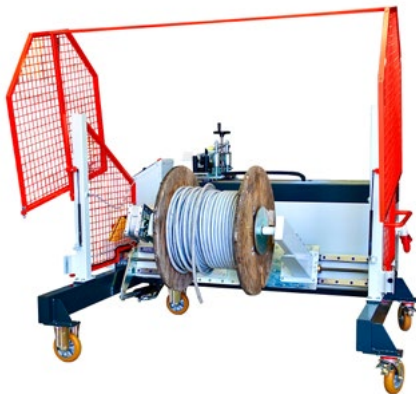
Modell	RRM 1600Q20	RRM 1600Q30
Codes	0900.1600Q20	0900.1600Q30
Abmessungen (mm)	2380x1640x2470	2380x1640x2470
Gewicht (kg)	831	840

SPULE

Durchmesser des Klemmkonus (mm)	80	80
Max. Durchmesser der Trommel (mm)	1600	1600
Min. Breite der Trommel (mm)	500	500
Max. Breite der Trommel (mm)	1150	1150
Max. Tragfähigkeit der Trommel (kg)	2000	3000
Hebevorrichtung	Elektrohydraulisch	Elektrohydraulisch

ANTRIEB

Drehzahl	0/70	0/70
Spannung	380	380
Leistung	2,2	2,2
Klemmung	Elektrisch	Elektrisch
Schichtung	Manuell	Manuell
Messgerät	Code 0120	Code 0120
Min. Kabel (mm)	3	3
Max. Kabel (mm)	60	60



EIGENSCHAFTEN SPULENMASCHINE:

- Bewegliche Arme zum Festklemmen der Spule, komplett mit Platten zum Mitnehmen der Spulen, elektrisch über ein Bedienfeld gesteuert;
- Anheben der Spule über eine elektrohydraulische Pumpe, über ein Bedienfeld gesteuert;
- Schutzvorrichtungen gemäß CE-Norm;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar.



EIGENSCHAFTEN MESSGERÄT:

- Messgerät für Rundkabel mit Durchmessern von 3 bis 60 mm (Fehlertoleranz +1-2 %);
- Gummibeschichtetes Messrad für besseren Halt und höhere Genauigkeit;
- Mechanischer Zähler mit manueller Rückstellung;
- Manuelles Kabelaufwickeln mithilfe von Führungen und Laufrollen;
- Von den Seiten der Maschine zugänglicher Aufwickelgriff, der den Sicherheitsstandards entspricht.

ELEKTRISCHE MERKMALE:

- Stromversorgung: 380 V-50 Hz;
- Drehzahlregelung über Umrichter und Potentiometer (0-70 U/min);
- Getriebemotor: 2,2 kW;
- Bedienfeld mit Befehlstasten und Kontrollleuchten;
- Multifunktionsgriff für Schichtung mit Startknopf und Drehzahlpotentiometer.

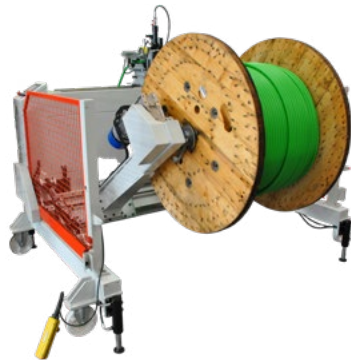
OPTIONAL

- Automatisches Schichtungssystem Siemens mit 4"-Touchscreen _____ CODE 5314
- Automatisches Schichtungssystem Siemens mit 7"-Touchscreen _____ CODE 5312
- Fernwartungs-Kit _____ CODE 5317
- Maschinenstabilisierungszylinder _____ CODE 6315
- Elektrohydraulischer Schneider mit Kabelführung _____ CODE 6311-S85
- Halterung für elektrische Stromversorgung _____ CODE 0157
- Schnellspule zum Wickeln von Kabelringen _____ CODE 6285-1000
- Achse für kleine Trommeln _____ CODE 6281
- Zugvorrichtung für Spulen _____ CODE 5M13

Leistungsstarke Heavy-Duty-Wickelmaschinen zum Wickeln und Messen von Kabeln mit großem Querschnitt. Verstärkter Rahmen und hochtragfähige, bewegliche Klemmarme gewährleisten höchste Stabilität - selbst bei härtester Beanspruchung - und bieten hervorragende Leistung und Betriebssicherheit.



TECHNISCHE DATEN		
Modell	RRM 2200Q40	RRM 2600Q60
Codes	0900.2200Q40	0900.2600Q60
Abmessungen (mm)	3350x2031x2178	4391x2711x3911
Gewicht (kg)	1550	1965
DRUM		
Durchmesser des Klemmkonus (mm)	80	80
Max. Durchmesser der Trommel (mm)	2200	2600
Min. Breite der Trommel (mm)	500	500
Max. Breite der Trommel (mm)	1450	1450
Max. Tragfähigkeit der Trommel (kg)	4000	6000
Hebevorrichtung	Elektrohydraulisch	Elektrohydraulisch
DRIVE SYSTEM		
Drehzahl	0/56	0/56
Spannung	380	380
Leistung	3	3
Klemmung	Elektrisch	Elektrisch
Schichtung	Manuell	Manuell
Messgerät	Code 0121	Code 0121
Min. Kabel (mm)	3	3
Max. Kabel (mm)	120	120



EIGENSCHAFTEN SPULEN:

- Bewegliche Arme zum Festklemmen der Spule, komplett mit Platten zum Mitnehmen der Spulen, elektrisch über ein Bedienfeld gesteuert;
- Anheben der Spule über eine elektrohydraulische Pumpe, über ein Bedienfeld gesteuert;
- Schutzvorrichtungen gemäß CE-Norm;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar.
- 4 elektrohydraulische Zylinder zur Stabilisierung der Maschine am Boden.



EIGENSCHAFTEN MESSGERÄT:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 3 bis 120 (Fehlertoleranz +1-2 %);
- Gummibeschichtetes Messrad für besseren Halt und höhere Genauigkeit;
- Mechanischer Zähler mit manueller Nullstellung;
- Manuelles Kabelaufwickeln mithilfe von Führungen und Laufrollen;
- Von den Seiten der Maschine zugänglicher Aufwickelgriff, der den Sicherheitsstandards entspricht.

ELEKTRISCHE MERKMALE:

- Stromversorgung: 380 V–50 Hz;
- Drehzahlregelung über Umrichter und Potentiometer von 0 bis 56 U/min;
- Getriebemotor: 3 kW;
- Bedienfeld mit Drucktasten und Kontrollleuchten;
- Digitalzähler für Kabellängenvoreinstellung und automatischen Stopp.

OPTIONAL

- Automatisches Schichtungssystem Siemens mit 4"-Touchscreen CODE 5314
- Automatisches Schichtungssystem Siemens mit 7"-Touchscreen CODE 5312
- Fernwartungs-Kit CODE 5317
- Maschinenstabilisierungszylinder CODE 6315
- Elektrohydraulischer Schneider mit Kabelführung CODE 6311-S85
- Halterung für elektrische Stromversorgung CODE 0157
- Schnellschule zum Wickeln von Kabelringen CODE 6285-1000
- Achse für kleine Trommeln CODE 6281
- Zugvorrichtung für Spulen CODE 5M13

OPTIONAL



CODE 5314
AUTOMATISCHES SCHICHTUNGSSYSTEM MIT 4" TOUCHSCREEN

Automatisiert Kabelverlegung, Längenanschlag und verschiedene Funktionen über einen 4-Zoll-Touchscreen von Siemens.



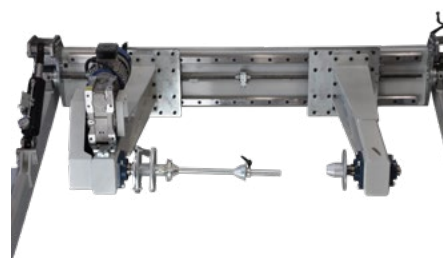
CODE 5312
AUTOMATISCHES SCHICHTUNGSSYSTEM MIT 7" TOUCHSCREEN

Automatisiert Kabelverlegung, Längenanschlag und verschiedene Funktionen über einen 7-Zoll-Touchscreen von Siemens.



CODE 5317
FERNWARTUNGS-KIT

Kit für Programmunterstützung und Fehlerbehebung bei elektrischen Störungen.



CODE 6218
ACHSE FÜR KLEINE ROLLEN

Zum Aufwickeln auf Rollen bis zu Ø 600mm. Lieferung mit zwei Blockierkonen.



CODE 6311-TC120
ELEKTROHYDRAULISCHER SCHNEIDER

Zum Schneiden von Kabeln mit einem Durchmesser von bis zu 120 mm.

OPTIONAL



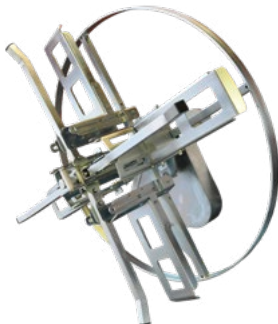
CODE 5M13
ABSCHLEPPGERÄT

Erleichtert das Bewegen der Maschine.
Batteriebetrieben, sodass es auch zum Bewegen
anderer Geräte verwendet werden kann.



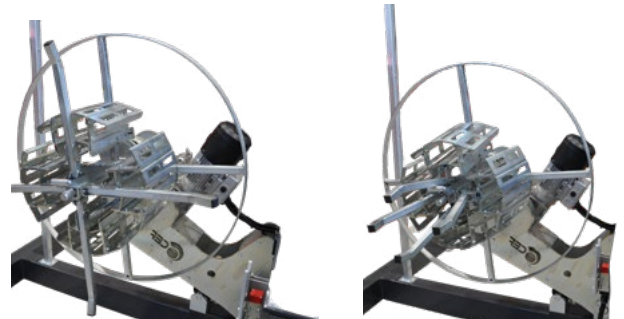
CODE 0157
ELEKTRISCHE VERSORUNGSHALTERUNG

Zur Stromversorgung der Maschine von oben.



CODE 6285.1000
AWICKELKOPF MIT EINZIEHBAREN HEBELN

Außenrad Ø 1000mm, Innenkern Ø 325mm.



CODE 0160
SPULENKOPF-EXPANDERS

Satz mit 4 Expandern zum Herstellen von Spulen mit
einem Innendurchmesser von 500 mm.

A large, solid red circle that occupies the left and center portions of the page, partially overlapping the text.

WICKELMASCHINEN **3**

EASY

WICKELMASCHINEN

Manuelle Wickelmaschine zur Herstellung von Kabelringen und kleine Spulen. Ausgestattet mit einem Wickelkopf mit ausziehbaren Hebeln für eine schnelle und einfache Ringentnahme.



OPTIONAL

HALTERUNG FÜR MESSGERÄT METAL 20 ODER METAL MEDIUM 30.

MESSGERÄT METAL 20 - CODE 0100

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 20 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneidvorrichtung für Elektrokabel.

MESSGERÄT METAL MEDIUM 30 - COD. 0111

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 30 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Mechanischer Meterzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneidvorrichtung für Elektrokabel.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0400
Abmessungen (mm)	1300x700x800
Gewicht (kg)	65
WICKELKOPF	
Durchmesser des Rades (mm)	700
Tragfähigkeit (kg)	150
SPULE	
Max. Durchmesser der Spule (mm)	700
Max. Breite (mm)	400
Tragfähigkeit (kg)	150

Diese Maschine wurde entwickelt, um wesentliche Funktionen in einem kompakteren und praktischen Format anzubieten. Mit dieser kostengünstigen Version lassen sich Kabelringe schnell herstellen. Sie wurde entwickelt, um Platz zu sparen und den Transport im Lager zu erleichtern. Sie ist die ideale Lösung für alle, die eine leichte, handliche und sofort einsatzbereite Vorrichtung suchen.



EIGENSCHAFTEN:

- Wickelkopf mit herausnehmbarem Rad und konischem Kern zum leichteren Abwickeln des Kabels;
- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 5 bis 23 mm;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar und mit Bremse.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0420
Abmessungen (mm)	1200x1400x935
Gewicht (kg)	85
Antrieb	Manuell
Schichtung	Nicht enthalten
Messgerät	Code 0105
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	5
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	23
Schneider	Nicht enthalten



AUFWICKELSPULE

WICKELKOPF

Tragfähigkeit (kg)	60
Durchmesser des Rads (mm)	600
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	215
Min. Breite des Kerns (mm)	460
Max. Breite des Kerns (mm)	200

INTERMATRIX

WICKELMASCHINEN

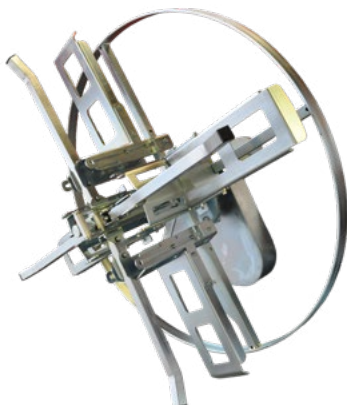
Eine einzige Maschine zum Herstellen von Kabelringen, zum Wickeln auf Trommeln, zum Messen der Kabellänge sowie zum Abwickeln von Ringen und Trommeln. Der Modell "Intermatrix" wurde entwickelt, um Mess- und Wickelzeiten drastisch zu reduzieren und so Kosten- und Energieeinsparungen zu erzielen. Diese äußerst einfache, robuste und sichere Maschine ermöglicht es einem einzigen Bediener, die täglichen Kabelmessarbeiten im Lager zu erledigen. Dank des kompakten und wendigen Designs kann die Maschine entlang von Kabeltrommelregalen bewegt werden.



EIGENSCHAFTEN:

- Wickelkopf mit einziehbaren Hebeln zum schnellen Abwickeln des Kabels;
- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 30 mm;
- Mit integriertem Handschneider;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbare Räder mit Bremse.

TECHNISCHE DATEN	
Modell	0421
Abmessungen (mm)	1650x1400x900
Gewicht (kg)	114
Antrieb	Manuell
Schichtung	Manuell
Messgerät	Code 0110
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	2
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	30
Kabelschneider	Manuell



AUFWICKELSPULE	
WICKELKOPF	
Tragfähigkeit (kg)	150
Durchmesser des Rads (mm)	700
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	325
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	100
Max. Breite des Kerns (mm)	225

OPTIONAL

CODE 0162

ZWEI KONEN FÜR TROMMEL

Zum Montieren auf 30mm-Achse.

TROMMELACHSE

Durchmesser der Achse (mm)	30
Max. Breite (mm)	400
Max. Gewicht (kg)	150
Max. Durchmesser der Trommel (mm)	600



CODE 0421.001

ARM MIT ABWICKLER

Mit drei verstellbaren Bolzen, je nach Innendurchmesser der abzuwickelnden Rolle. Mit zentralem Bolzen zum Abwickeln von Spulen.

ABWICKLER

Tragfähigkeit (kg)	70
Max Durchmesser	550
Min Durchmesser des Kerns (mm)	60
Max Durchmesser des Kerns (mm)	340

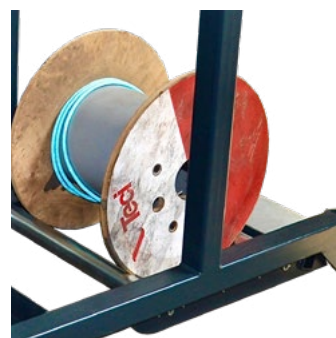


CODE 071

ROLLENBAHN ZUM ABWICKELN

ROLLENBAHN

Tragfähigkeit (kg)	400
Max. Durchmesser der Trommel (mm)	800
Max. Breite (mm)	640



DOUBLE EVOLUTION

WICKELMASCHINEN

Kompakter und leichter Ringwickler für das tägliche Handling von Kabelringen und kleinen Trommeln. Leicht, handlich und einfach zu bedienen, vereint es Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit, optimiert den Platzbedarf und reduziert die Arbeitszeit. Perfekt für das Aufwickeln von Kabeln mit geringem Gewicht.



ELEKTRISCHE MERKMALE:

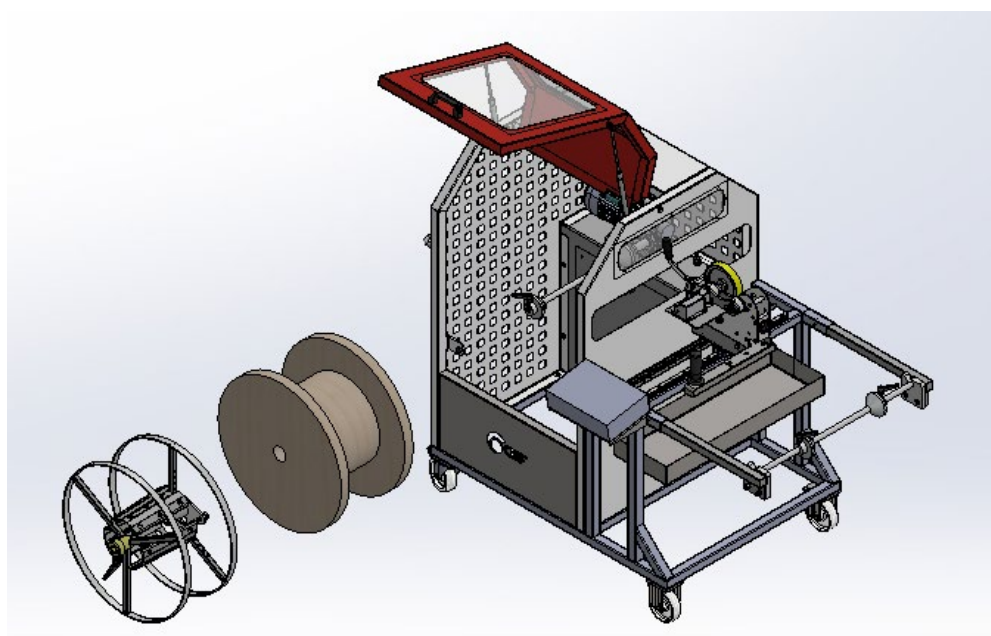
- Stromversorgung: 220 V-50 Hz;
- Variable Drehzahl mit Umrichter und Potentiometer von 0 bis 70 U/min;
- Getriebemotor 0,37 kW;
- Bedienfeld mit Befehlstasten und Kontrollleuchten;
- Multifunktionsgriff für Schichtung, Starttaste und Drehzahlregelung.

TECHNISCHE DATEN	
Modell	0419
Abmessungen (mm)	1400x1400x1030
Gewicht (kg)	160
Geschwindigkeit (RPM)	0/70
Spannung (V)	220
Leistung (kW)	0,37
Messgerät	0110
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	2
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	30





AUFWICKELSPULE	
WICKELKOPF	
Modell	6260.0600
Tragfähigkeit (kg)	70
Außendurchmesser des Rads (mm)	600
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	215
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	460
Max. Breite des Kerns (mm)	200



FAST EVOLUTION

WICKELMASCHINEN

Fast Evolution wurde entwickelt, um Kabelringe und -spulen mit maximaler Effizienz herzustellen, wobei Kraft und Leichtigkeit miteinander kombiniert werden. Damit wird das Kabelhandling zu einem schnellen und reibungslosen Prozess. Das Gerät ist robust genug für große Trommeln, aber dennoch kompakt und wendig, um sich im Lager leicht bewegen zu können. Es bietet die Benutzerfreundlichkeit, die sich jeder Bediener wünscht, und garantiert sofortige Produktivität und konstante Ergebnisse.



ELEKTRONISCHE EIGENSCHAFTEN:

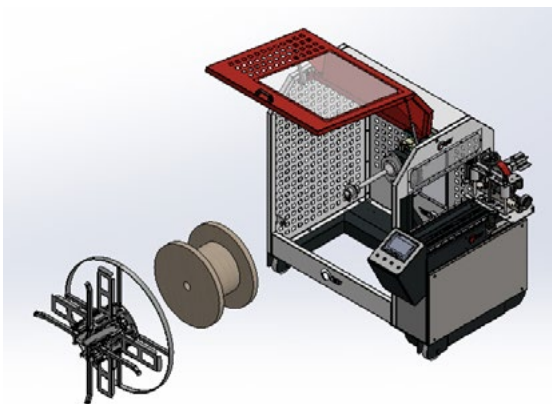
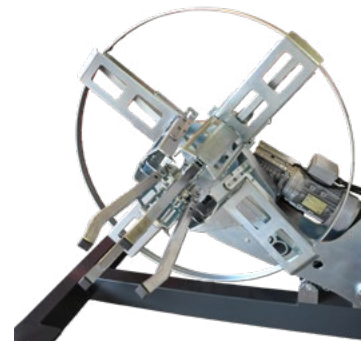
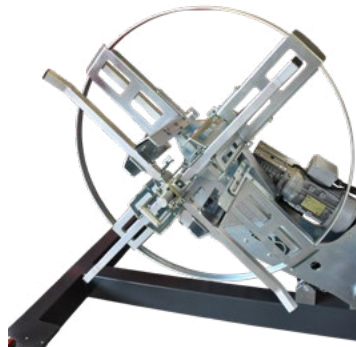
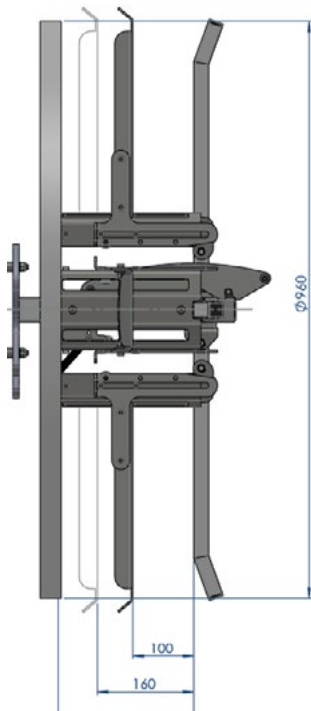
- Stromversorgung: 220 V - 50 Hz;
- Drehzahlregelung mit Umrichter und Potentiometer von 0 bis 70 U/min;
- 1,1 kW Getriebemotor;
- Bedienfeld mit Befehlstasten und Kontrollleuchten;
- Mehrzweckgriff zum Schichten, Starttaste und Drehzahlpotentiometer.

TECHNISCHE DATEN	
Modell	0451
Abmessungen (mm)	1500x1400x1070
Gewicht (kg)	240
Drehzahl (U/min)	0/70
Spannung (V)	220
Leistung (kW)	1,1
Messgerät	0111
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	3
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	50



EIGENSCHAFTEN WICKELKOPF:

- Bereits in die Maschine integrierter Wickelkopf;
- Wickelkopf mit einziehbaren Hebeln zum schnellen Entfernen des Ringes;
- Zylindrischer Kern beim Aufwickeln und konischer Kern beim Abwickeln, um das Entnehmen des Ringes zu erleichtern;
- Achse mit Konen für kleine Spulen (durch Entfernen der Spule kann die Achse mit einem Durchmesser von 30 mm verwendet werden, auf der kleine Spulen mit Stahlkernen aufgewickelt werden können).



EIGENSCHAFTEN GERÄT:

- Robuster und leichter Stahlrohrrahmen;
- Schutzvorrichtungen gemäß CE-Normen;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar, mit Bremse;
- Be- und Entladen der Spule/des Ringes erfolgt manuell durch den Bediener.

OPTIONAL



CODE 5314
AUTOMATISCHES SCHICHTUNGSSYSTEM MIT TOUCH 4"

Automatisiert Kabelschichtung, Längenanschlag und mehrere Funktionen über den 4-Zoll-Touchscreen von Siemens.



CODE 5312
AUTOMATISCHES SCHICHTUNGSSYSTEM MIT TOUCH 7"

Automatisiert Kabelschichtung, Längenanschlag und mehrere Funktionen über den 7-Zoll-Touchscreen von Siemens.



CODE 5317
FERNWARTUNGS- KIT

Kit zur Programmunterstützung und Fehlerbehebung bei elektrischen Störungen.



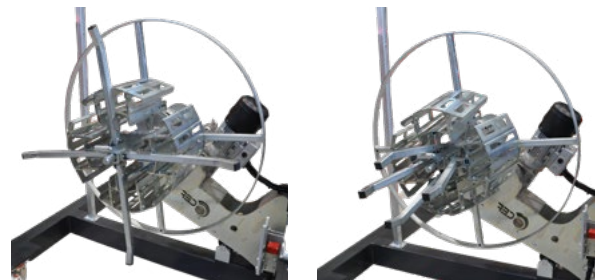
CODE 0152
ELEKTRISCHER KABEL-/SEILSCHNEIDER

Zum Schneiden von Stahlseilen und -kabeln mit einem Durchmesser von maximal 32/55 mm.



CODE 0162
ZWEI KONEN FÜR KLEINE SPULEN

Zum Aufsetzen auf 30-mm-Achse zum Aufwickeln auf Rollen bis zu Ø 600 mm.



CODE 0160
EXPANDER FÜR SPULE

Zum Schneiden von Stahlseilen und Kabeln mit einem Durchmesser von bis zu 32/55 mm.



HEBE-/ ABWICKELVORRICHTUNGEN

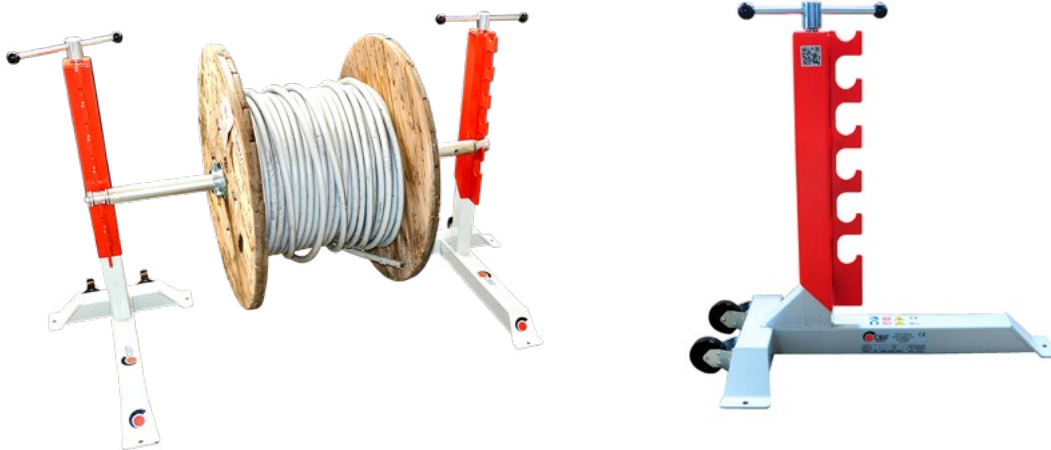
4

IRON - TRAGFÄHIGKEIT 15 dt

HEBE-/ABWICKELVORRICHTUNGEN

Gerät zur Optimierung von Hub- und Abwickelvorgängen in Kabellagern.

Die IRON-Baureihe kombiniert eine hochfeste Stahlkonstruktion mit einem funktionalen und einfach zu handhabenden Design. Der Rahmen besteht aus leichten und dennoch stabilen Stahl-Hohlprofilen und ist mit Transportrollen für eine einfache Bewegung in Produktionsbereichen ausgestattet.



IRON 1600Q15 EIGENSCHAFTEN:

- Robuster, aber leichter Rahmen, der für den Transport zerlegt werden kann;
- Transportrollen;
- Hebesystem mit Schnecke auf Lager;
- Achsenhalterungen, die je nach Durchmesser der abzuwickelnden Rolle in unterschiedlichen Höhen angeschweißt sind;
- Stahlachse mit drehbaren Enden, die auf selbstschmierenden Bronzebuchsen montiert sind.

ARTEN VON SICHERUNGSRINGEN

0550.1600.AS TANDARDSICHERUNGSRINGE:

- Sicherungsringe, um ein Verrutschen der Spule beim Abwickeln zu verhindern;
- Hoher Komfort, da sie zum Einführen der Achse in die Spule nicht entfernt werden müssen, da sie perfekt in die zentrale Bohrung passen.



0550.1600.AA BRUCHSICHERE SICHERUNGSRINGE:

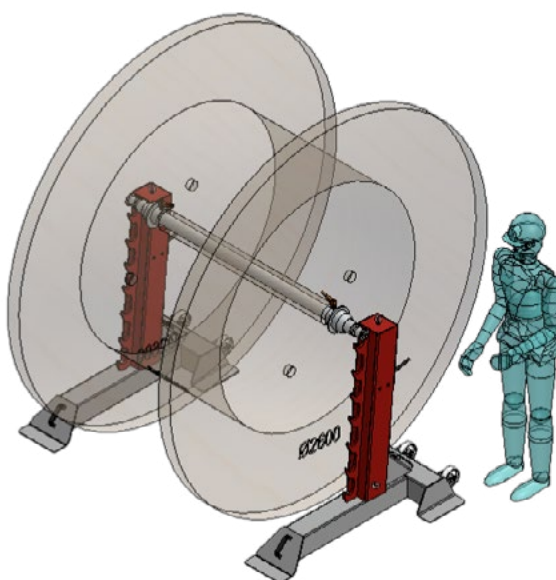
- Durch Einsetzen in die Spulenbohrung (Durchmesser 80 mm) zentrieren sie das Gewicht der Spule perfekt, sodass ein reibungsloses und schnelles Abwickeln gewährleistet ist. Außerdem verhindern sie eine Beschädigung der zentralen Bohrung der Holzspulen.





IRON 2600Q50 EINGESCHAFTEN:

- Robuster Rahmen mit angeschweißten Griffen für den Transport;
- Transportrollen;
- Hydraulisches Hebesystem mit Hebelpumpe;
- Geformt Achsenhalterungen in unterschiedlichen Höhen, je nach Durchmesser der abzuwickelnden Rolle;
- Stahlachse mit drehbaren Enden, montiert auf selbstschmierenden Bronzebuchsen.



ACHSE MIT KONEN FÜR 2600Q50:

- Albero in acciaio con estremità girevoli montate su bronzina autolubrificante;
- Completo di coni di centraggio bobina.





EIGENSCHAFTEN IRON 3200Q50:

- Verstärkter Rahmen für hohe Tragfähigkeit;
- Transporträder;
- Hydraulisches Hebesystem mit Fußpumpe;
- In verschiedenen Höhen verstellbare Achsenhalterungen;
- Sicherheitsbolzen zur Sicherung der Ladung.

ACHSE MIT SICHERUNGSRINGEN FÜR IRON 3200Q50:

- Stahlachse mit drehbaren Enden, die auf selbstschmierenden Bronzebuchsen montiert sind;
- Sicherungsringe, um ein Verrutschen der Spule während des Abwickelns zu verhindern.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0550.1600Q15	0550.2600Q50	0550.2600Q50
Abmessungen (mm)	820x800x490	1430x670x1340v	1430x670x1340v
Gewicht (kg)	22	80	90
Hubsystem	Schraube	Hydraulik	Hydraulik

TROMMEL

Min. Durchmesser (mm)	600	600	600
Max. Durchmesser (mm)	1600	2600	3200
Durchmesser der Achse (mm)	48	76	76
Min. Breite (mm)	280	280	280
Max. Breite (mm)	850	1300	1500
Max. Tragfähigkeit (kg)	1500	5000	5000

Entwickelt, um eine einfache und funktionale Lösung für die täglichen Hub- und Abwickelarbeiten bereitzustellen. Ideal für Standardanwendungen und für Anwender, die ein hervorragendes Verhältnis von Leistung zu Betriebskosten suchen.



EIGENSCHAFTEN EISEN 2500Q40:

- Doppellager zur Erleichterung der Drehung der Achse;
- Transporträder;
- Hydraulisches Hebesystem mit Handpumpe;
- In verschiedenen Höhen verstellbare Achsenhalterungen;
- Integrierte Achse mit Sicherungsringen, um ein Verrutschen der Spule beim Abwickeln zu verhindern.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0540.2500
Abmessungen (mm)	820x800x490
Gewicht (kg)	70
Hubsystem	Hydraulisch

TROMMEL

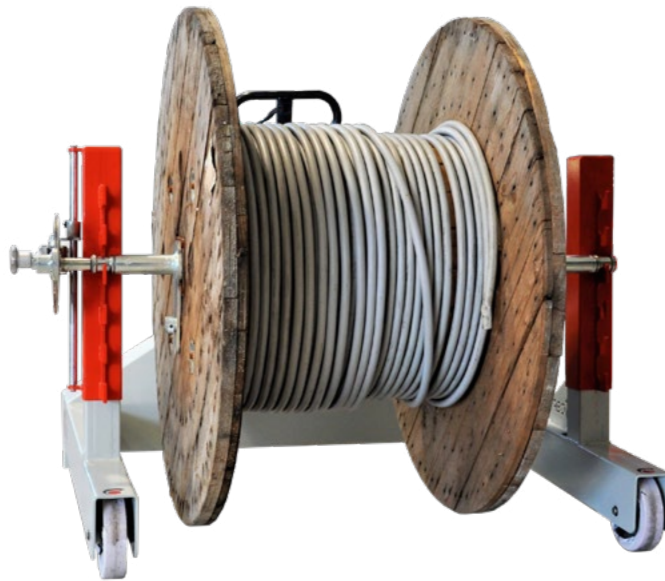
Min. Durchmesser (mm)	600
Max. Durchmesser (mm)	2500
Durchmesser der Achse (mm)	70
Min. Breite der Trommel (mm)	280
Max. Breite der Trommel (mm)	1500
Maximale Tragfähigkeit der Trommel (kg)	4000

TITANIUM - TRAGFÄHIGKEIT 15/60 dt

HEBE-/ABWICKELVORRICHTUNGEN

Gerät zur Optimierung von Hub-, Abwickel- und Handhabungsvorgängen von Kabeltrommeln. Die TITANIUM-Baureihe verbindet strukturelle Robustheit mit der Benutzerfreundlichkeit eines mobilen Systems, das Trommeln sicher anheben, abwickeln und transportieren kann.

Der Rahmen ist mit Rädern ausgestattet, sodass die Trommeln innerhalb des Produktionsbereichs oder Lagers wie mit einem Hubwagen bewegt werden können. Eine Komponentenpalette sorgt in jeder Arbeitsphase für einfache Handhabung, Stabilität und optimales Abwickeln. Ideal in Kombination mit einer Kabelwickelmaschine.



EIGENSCHAFT:

- Mobiler Wagen auf nylonbeschichteten Gusseisenrädern;
- Hydraulische Hebepumpe – ähnlich wie ein Hebewagen- mit Griff (nur zum Bewegen des Wagens);
- Hebevorrichtung durch die hydraulische Pumpe, die die Hubzylinder gleichzeitig steuert, sodass die Rolle stets in horizontaler Position (ausgerichtet) bleibt;
- Stahllachse mit drehbaren Enden, die auf selbstschmierenden Bronzebuchsen montiert sind.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0600.1600Q15	0600.2600Q60
Abmessungen Hydraulik	1600x1090x145	2220x1415x2080
Gewicht (kg)	190	380
Hubsystem	Hydraulik	Hydraulik

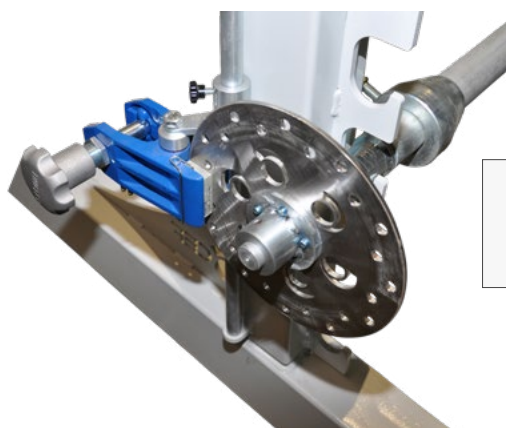
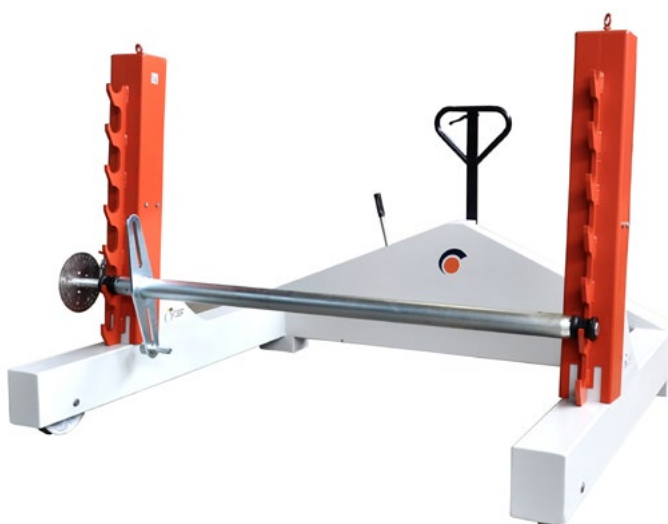
TROMMEL

Achse (mm)	48	76
Max. Durchmesser (mm)	1600	2600
Min. Breite (mm)	280	280
Max. Breite (mm)	1100	1600
Tragfähigkeit (kg)	1500	6000

TITANIUM 1600Q15



TITANIUM 2600Q60



**SCHEIBENBREMSE ZUR SPANNUNG DES VON DER SPULE
ABGEWICKELTEN KABELS**

• Mit manueller Einstellung an der Bremsklemme.

A large, solid red circle is positioned on the right side of the page, partially cut off by the edge. It serves as a background for the chapter title.

5

AUFWICKLER

Tischgerät (Aufwickler/Abwickler) zur Messung von Kabelringen - sowohl von Ringen als auch von Trommeln. Kompakt, robust und leicht, geeignet zur Montage auf der Werkbank.



EIGENSCHAFTEN:

- Rahmen aus gebogenem und geschweißtem Stahlblech;
- Aufwickelrolle aus Stahlrundkabeln zum einfachen Zusammenbinden des Kabelrings und klappbarer Griff zum Entfernen des Kabelringes;
- Abwickelrolle aus Stahlblech mit 3 verstellbaren Stiften zum Spannen des abzuwickelnden Kabelrings und zentralem Stift zum Einsetzen der abzuwickelnden Spule.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0300
Abmessungen (mm)	1200x285x550
Gewicht (kg)	25
Antrieb	Manuell
Messgerät	Code 099
Min. Kabel (mm)	5
Max. Kabel (mm)	16

AUFWICKLER

Tragfähigkeit (kg)	70
Rad (mm)	550
Min. Kern (mm)	150
Max. Kern (mm)	180

ABWICKLER

Tragfähigkeit (kg)	70
Rad (mm)	550
Min. Kern (mm)	60
Max. Kern (mm)	340

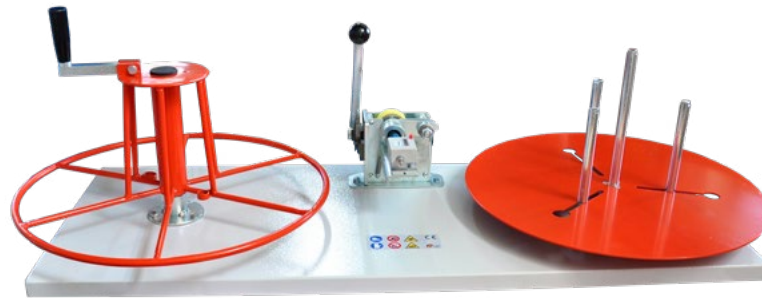


EIGENSCHAFTEN DES MESSGERÄTS CODE 099:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 5 bis 16 mm (Fehlertoleranz + 3/4 %);
- Messrad aus gerändeltem Aluminium für besseren Halt und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung.

SMALL S

AUFWICKLER



TECHNISCHE DATEN	
Modell	0300S
Abmessungen (mm)	1200x285x550
Gewicht (kg)	30
Antrieb	Manuell
Messgerät	Code 0100
Min. Kabel (mm)	2
Max. Kabel (mm)	20



AUFWICKLER		ABWICKLER	
Tragfähigkeit (kg)	70	Tragfähigkeit (kg)	70
Rad (mm)	550	Rad (mm)	550
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	150	Min. Durchmesser des Kerns (mm)	60
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	250	Max. Durchmesser des Kerns (mm)	340



MESSGERÄT METAL 20 CODE 0100:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 20 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Mechanischer Meterzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneidvorrichtung für Elektrokabel.

OPTIONAL

Wagen mit zwei Ablagen für Small 0300/S, komplett mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar mit Bremse.



ELECTRA SMALL

AUFWICKLER

Elektrischer Ringwickler zur schnellen und effizienten Herstellung kleiner Kabelringe.



EIGENSCHAFTEN:

- Rahmen aus gebogenem und geschweißtem Stahlblech;
- Aufwickelrolle aus Stahlrundkabeln zum einfachen Zusammenbinden des Kabelrings;
- 2 austauschbare Kerne Ø 180 mm und 250 mm;
- Integriertes Bedienfeld mit Bedientasten und Kontrollleuchten;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbare mit Bremse;
- Schutzvorrichtung aus Rohr und Lexan gemäß CE-Norm.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0325
Abmessungen (mm)	1275x1245x770
Gewicht (kg)	145
Antrieb	Elektrisch
Drehzahl (U/min)	0/100
Spannung (V)	220
Leistung (kW)	0,37

AUFWICKLER

Tragfähigkeit (kg)	70
Rad (mm)	550
Min. Kern (mm)	180
Max. Kern (mm)	250

OPTIONAL

- Kabelmessgerät Metal Medium 30, Art.-Nr. 0110, für Kabel mit einem Durchmesser von bis zu 30 mm, komplett mit manuellem Schneidegerät;
- SPS und Touchscreen-Bedienfeld zur Eingabe der zu entnehmenden Kabellänge. Mit Verlangsamungssystem und automatischer Abschaltung bei Erreichen der eingestellten Länge.

Elektrische Maschine zur Herstellung kleiner Kabelringe. Die Abwickelachse ermöglicht die Kabelzufuhr von Spulen. Dank der hohen Geschwindigkeit werden die Produktionszeiten deutlich reduziert.



TECHNISCHE DATEN	
Modell	0350
Abmessungen (mm)	1815x1245x770
Gewicht (kg)	180
Antrieb	Elektrisch
Drehzahl (U/min)	0/100
Spannung (V)	220
Leistung (kW)	0,37
Messgerät	Code 0110
Min. Kabel (mm)	2
Max. Kabel (mm)	20
Schneider	Manuell

AUFWICKLER	
Kapazität	70
Rad (mm)	550
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	180
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	250

ABWICKLER	
Achse (mm)	20
Max Durchmesser der Trommel (mm)	700
Min. Durchmesser der Trommel (mm)	50
Max. Breite (mm)	400
Tragfähigkeit (kg)	100

EIGENSCHAFTEN:

- Schutzvorrichtungen aus Rohr und bruchsicherem Lexan;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar mit Bremse;
- Aufwickelrolle aus Stahlrundkabeln zum einfachen Zusammenbinden des Kabelringes;
- 2 austauschbare Kerne Ø 180 mm und 250 mm;
- Abwickelachse mit einem Durchmesser von 20 mm mit Aluminiumkonen;
- Integriertes Bedienfeld mit Bedientasten und Kontrollleuchten.



EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 30 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Gummiertes Messrad aus Aluminium für besseren Halt und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneider für Elektrokabel;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.

OPTIONAL

- SPS und Touchscreen-Bedienfeld zur Eingabe der zu entnehmenden Kabellänge. Mit Verlangsamungssystem und automatischer Abschaltung bei Erreichen der eingestellten Länge.

ELECTRA BRAKE

AUFWICKLER

Elektrische Maschine zur Herstellung kleiner Kabelringe. Der Abwickelteller kann Kabel sowohl von Spulen als auch von Trommeln abwickeln. Der Abwickelteller ist mit einer Scheibenbremse ausgestattet, um das Kabel während des Abwickelns zu spannen.



TECHNISCHE DATEN	
Modell	0350BK
Abmessungen (mm)	1815x1245x770
Gewicht (kg)	180
Antrieb	Elektrisch
Drehzahl (U/min)	0/100
Spannung (V)	220
Leistung (kW)	0,37
Messgerät	Code 0110
Min. Kabel (mm)	2
Max. Kabel (mm)	30
Schneider	Manuell

AUFWICKLER	
Tragfähigkeit	70
Rad (mm)	550
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	180
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	250

ABWICKLER	
Außendurchmesser (mm)	700
Min. Durchmesser des Kerns (mm)	125
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	325
Tragfähigkeit (kg)	100

ELECTRA BRAKE

AUFWICKLER

EIGENSCHAFTEN:

- Schutzvorrichtungen aus Rohr und bruchsicherem Lexan;
- Wagen mit 4 Rädern, davon 2 lenkbar mit Bremse;
- Aufwickelrolle aus Stahlrundkabeln zum einfachen Zusammenbinden des Kabelrings;
- 2 austauschbare Kerne Ø 180 mm und 250 mm;
- Abwickelrolle mit verstellbaren Stiften für die Ringkerne;
- Integriertes Bedienfeld mit Bedientasten und Kontrollleuchten.



EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 30 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Gummiertes Messrad aus Aluminium für besseren Halt und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneider für Elektrokabel;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.

OPTIONAL

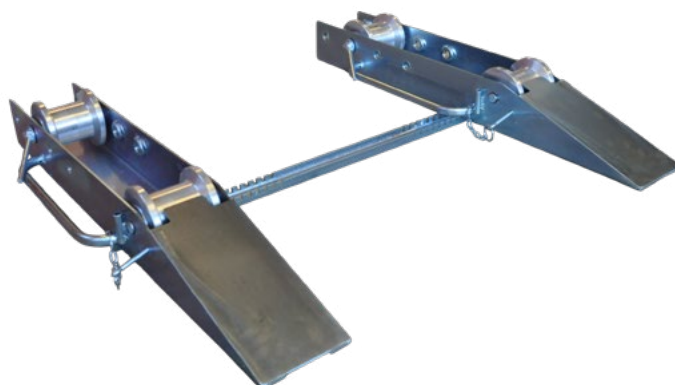
- SPS und Touchscreen-Bedienfeld zur Eingabe der zu entnehmenden Kabellänge. Mit Verlangsamungssystem und automatischer Abschaltung bei Erreichen der eingestellten Länge.

6 ZUBEHÖR

UNROLL

ZUBEHÖR

Zwei Abwickelrollen zum Abrollen von Kabeltrommeln. Ideal für Lager, Baustellen und Produktionsbereiche, in denen Effizienz und Zuverlässigkeit maßgebend sind.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0500.1200
Abmessungen (mm)	220x150x970
Gewicht (kg)	16

TROMMEL

Tragfähigkeit (kg)	700
Max. Trommel	1250
Max. Breite (mm)	900

ZUBEHÖR

ZUBEHÖR

Die Kabelabwickelvorrichtungen wurden für eine schnelle und einfache Verwendung entwickelt, um Stromkabel sicher von einem einzigen Bediener zu verlegen.



CODE 0281
Kabelaufrollvorrichtung mit drehbarer Halterung auf Winkelbasis für den Einsatz an Kanten und Ecken von Schächten.



CODE 0282
Eckrollenbahn aus verzinktem Stahl.



CODE 0241
Abwickelrolle, Rollen aus verzinktem Stahl.

CODE 0280
Kabelaufwickelrolle aus verzinktem Stahl.



CODE 0310/0311
Hebehaken für Trommel für Gabelstapler mit einer Tragkraft von 2000 kg oder 5000 kg.



CODE 0200
Grundvorrichtung mit Aufrollvorrichtung und klappbarem Griff.

TECHNICAL DATA SHEET	
Modell	0200
Abmessungen h (mm)	550x550x395
Gewicht (kg)	10
Außendurchmesser des Rads	550
Durchmesser des Kerns (mm)	180



CODE 0210
Grundvorrichtung mit Abwickelvorrichtung für Kabelringen und Spulen mit verstellbaren Stiften.

TECHNICAL DATA SHEET	
Modell	0210
Abmessungen h (mm)	550x550x315
Gewicht (kg)	10
Außendurchmesser des Rads	550
Min Durchmesser des Kerns (mm)	60
Max. Durchmesser des Kerns (mm)	340

TECHNISCHE DATEN		
Modell	0290	0291
Abmessungen h (mm)	760x220x760	980x280x980
Gewicht (kg)	45	65
Max. Durchmesser der Trommel (mm)	1600	2000
Tragfähigkeit (kg)	2000	3500

CODE 0290/0291
Abrollvorrichtung auf drehbarer Halterung.





ABWICKELSTATIV

Stativ mit Abwickelvorrichtung für Spulen und Trommeln mit verstellbaren Stiften.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0220.0550
Abmessungen (mm)	550x990x550
Tragfähigkeit (kg)	70



WICKELSTATIV

Stativ mit Aufrollvorrichtung und klappbarem Griff.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0230.0550
Abmessungen (mm)	550x990x550
Tragfähigkeit (kg)	70



CODE 0312

Rollenhalter komplett mit Achse mit Konen, Stahlseilen und Lasttraverse.



CODE 0140/0141

Ratschenkabelschneider bis zu einem Durchmesser von 40/52 mm.

7 MESSGERÄTE

EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 5 mm bis 16 mm. (Fehlertoleranz $\pm 3/4 \%$);
- Gummiertes Messrad für bessere Haftung und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.



TECHNISCHE DATEN

Modell	099
Abmessungen (B x H x T) (mm)	130x70x110
Gewicht (kg)	1
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	5
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	16

EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 5 bis 23 mm (Fehlertoleranz $\pm 3-4 \%$);
- Gummiertes Messrad für bessere Haftung und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0105
Abmessungen (B x H x T) (mm)	170x200x350
Gewicht (kg)	2
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	5
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	23

EIGENSCHAFTEN

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 20 mm (Fehlertoleranz $\pm 1-2 \%$);
- Gummiertes Messrad für bessere Haftung und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneider für Elektrokabel;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0100
Abmessungen (H x B x T) (mm)	320x230x150
Gewicht (kg)	6
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	2
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	20

EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 2 bis 30 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Gummiertes Messrad aus Aluminium für besseren Halt und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Mit Schneider für Elektrokabel;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.

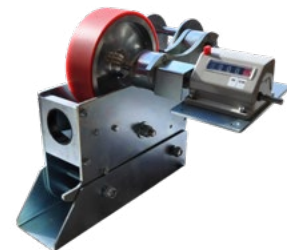


TECHNISCHE DATEN

Modell	0110
Abmessungen (H x B x T) (mm)	260x340x340
Gewicht (kg)	12
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	2
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	30

EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 3 bis 50 mm (Fehlertoleranz +1-2 %);
- Messrad aus Aluminium mit Gummibeschichtung für bessere Haftung und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0111
Abmessungen (H x B x T) (mm)	260x350x350
Gewicht (kg)	13
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	3
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	50

EIGENSCHAFTEN

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 3 bis 60 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Messrad aus Aluminium mit Gummibeschichtung für bessere Haftung und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.

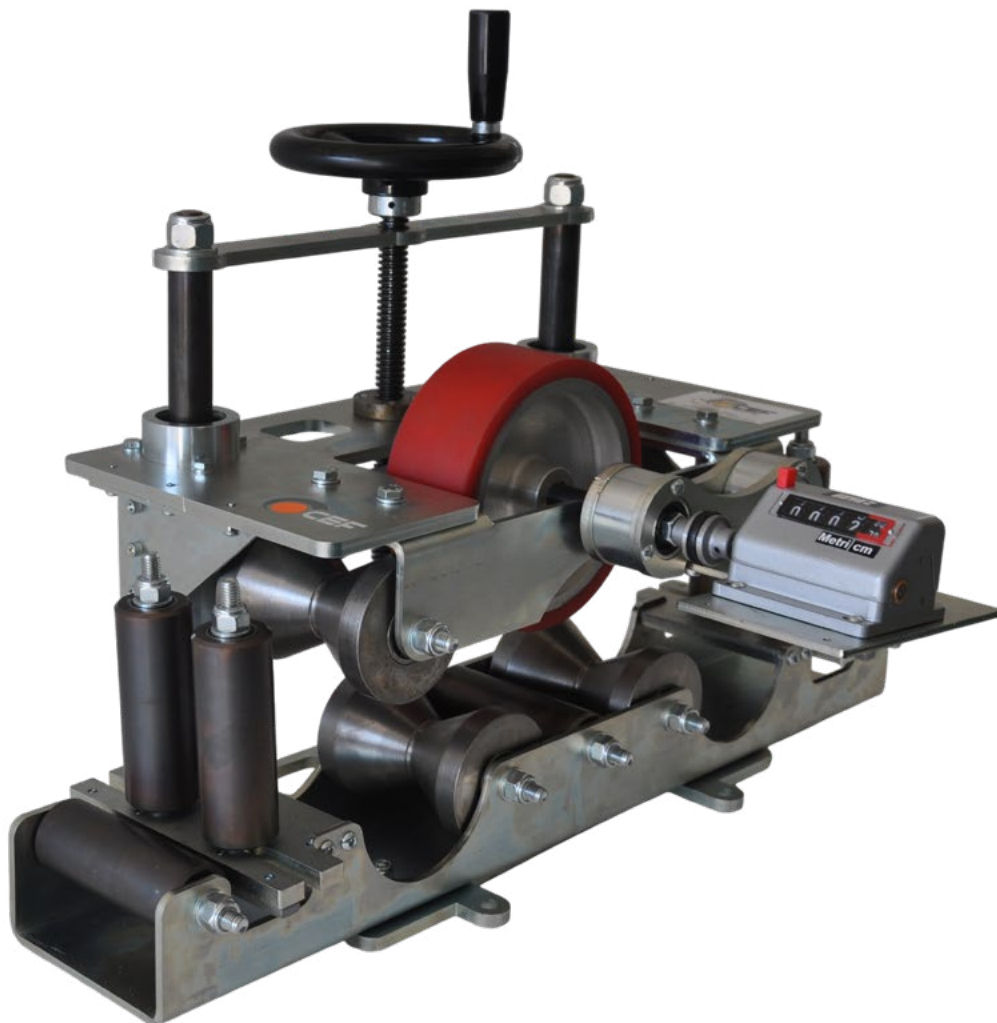


TECHNISCHE DATEN

Modell	0120
Abmessungen (H x B x T) (mm)	550x460x420
Gewicht (kg)	25
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	3
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	60

EIGENSCHAFTEN:

- Messgerät für Rundkabel mit einem Durchmesser von 3 bis 120 mm (Fehlertoleranz + 1-2 %);
- Messrad aus Aluminium mit Gummibeschichtung für besseren Halt und genauere Messung;
- Mechanischer Messzähler mit manueller Nullstellung;
- Geeignet für Kabel, Drähte, Rohre, Stahlseile und verschiedene Materialien.



TECHNISCHE DATEN

Modell	0121
Abmessungen (H x B x T) (mm)	650x400x520
Gewicht (kg)	60
Min. Durchmesser des Kabels (mm)	2
Max. Durchmesser des Kabels (mm)	120



CEF SRL
Via del lavoro, 46/O
Loc. Ferrone
50022 Greve in Chianti (FI)
Italia

T +39 055 850463

W www.cef.it

E info@cef.it

