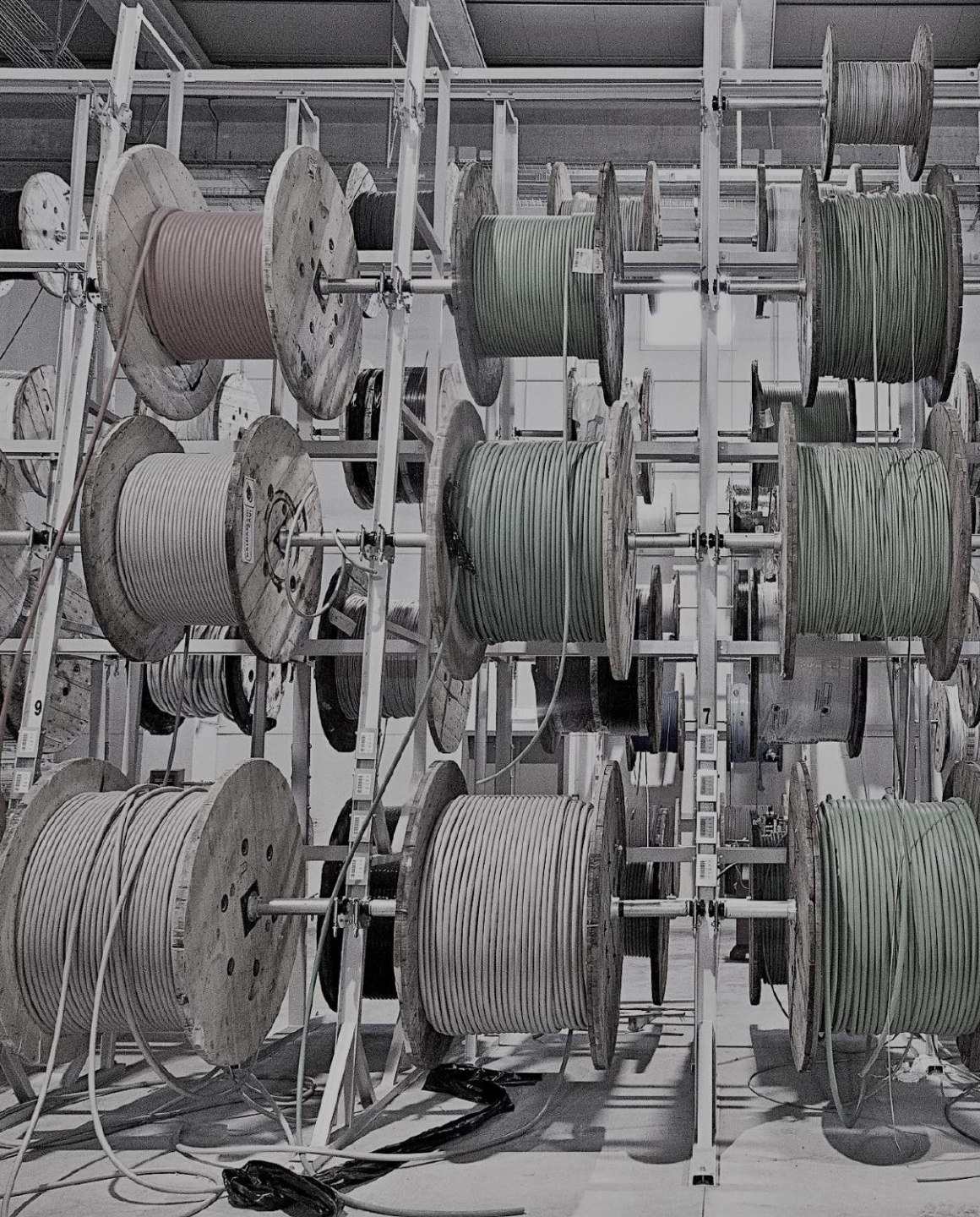




RACK

Rastrelliere porta-bobine

Stoccaggio, sicurezza e svolgimento del cavo in un sistema modulare.

Dal magazzino disordinato al sistema controllato

Il RACK trasforma le bobine da semplice stock a postazione di lavoro sicura e pronta all'uso.



01

Più spazio utile

Sviluppo in altezza e configurazioni dedicate alle bobine reali.

02

Meno rischio operativo

Ogni bobina può essere gestita con sicurezze indipendenti.

03

Svolgimento più rapido

Alberi e boccole riducono attriti e tempi di movimentazione.

La logica del sistema CEF

Una struttura modulare pensata per stoccare, proteggere e svolgere le bobine in modo continuo.

Robusta

fiancate in acciaio e struttura progettata per carichi elevati

Sicura

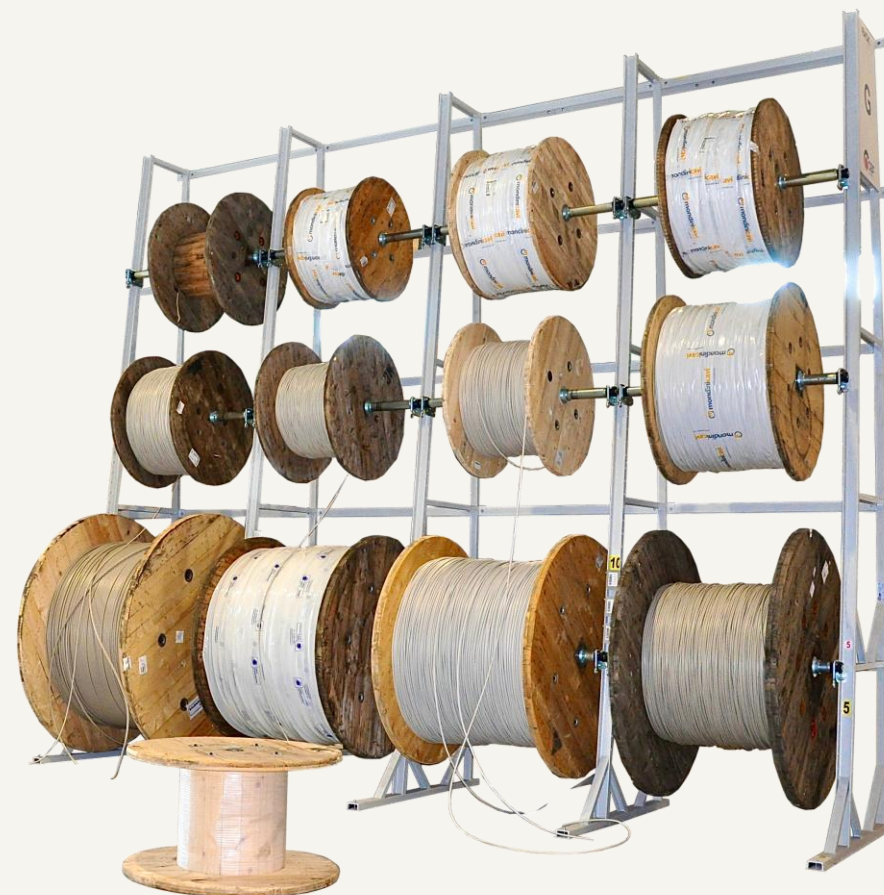
supporti singoli e blocchi dedicati per ogni bobina

Adattabile

posizionamento libero anche con bobine di diametri diversi

Durevole

componenti semplici, resistenti e senza ricambi ordinari



Obiettivo: usare meglio lo spazio, ridurre i rischi e velocizzare la gestione dei cavi.

Super resistente

Le fiancate in acciaio UNP 100x8 aiutano a proteggere la struttura da urti e carichi elevati.

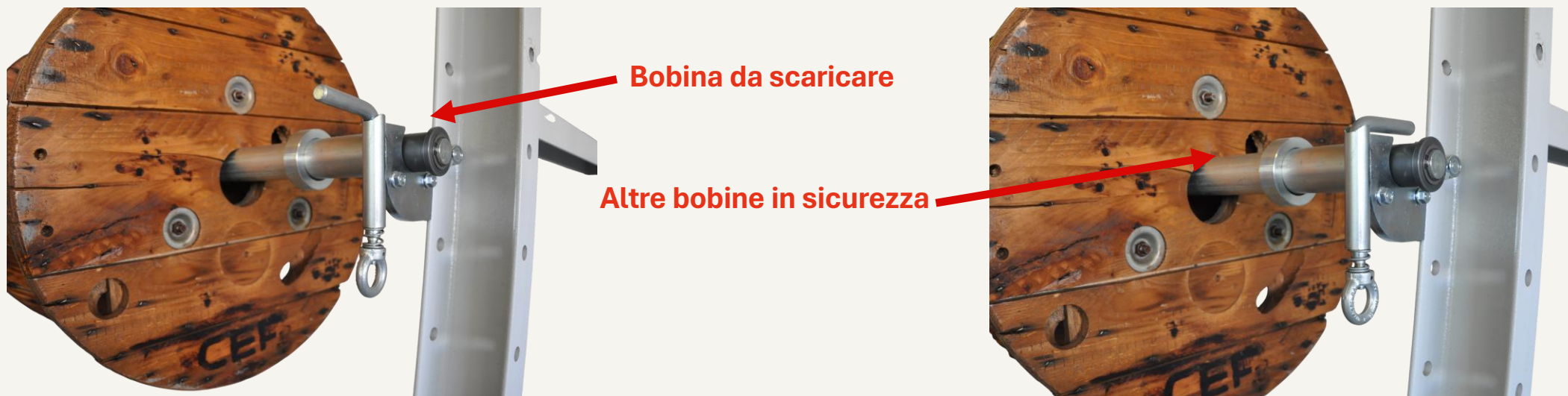
- struttura industriale pensata per uso intensivo
- maggiore stabilità anche in presenza di bobine pesanti
- scelta indicata per magazzini e reparti di produzione

La robustezza non serve solo a “reggere il peso”: serve a mantenere affidabile la postazione nel tempo.



Sicuro per gli operatori

I supporti singoli mantengono ogni bobina indipendente, evitando che la bobina superiore possa uscire durante carico e scarico.



Vantaggio pratico

l'operatore può lavorare sulla bobina da scaricare mantenendo le altre bobine bloccate e in sicurezza.

Adattabile a bobine diverse

La rastrelliera non obbliga ad allineare tutte le bobine: ogni posizione può essere progettata in funzione del diametro e dell'uso.

- supporti singoli per maggiore libertà di posizionamento
- configurazioni miste per bobine piccole, medie e grandi
- possibilità di espandere il sistema in base allo spazio disponibile

Ideale quando il magazzino gestisce molte sezioni di cavo e bobine con dimensioni non uniformi.

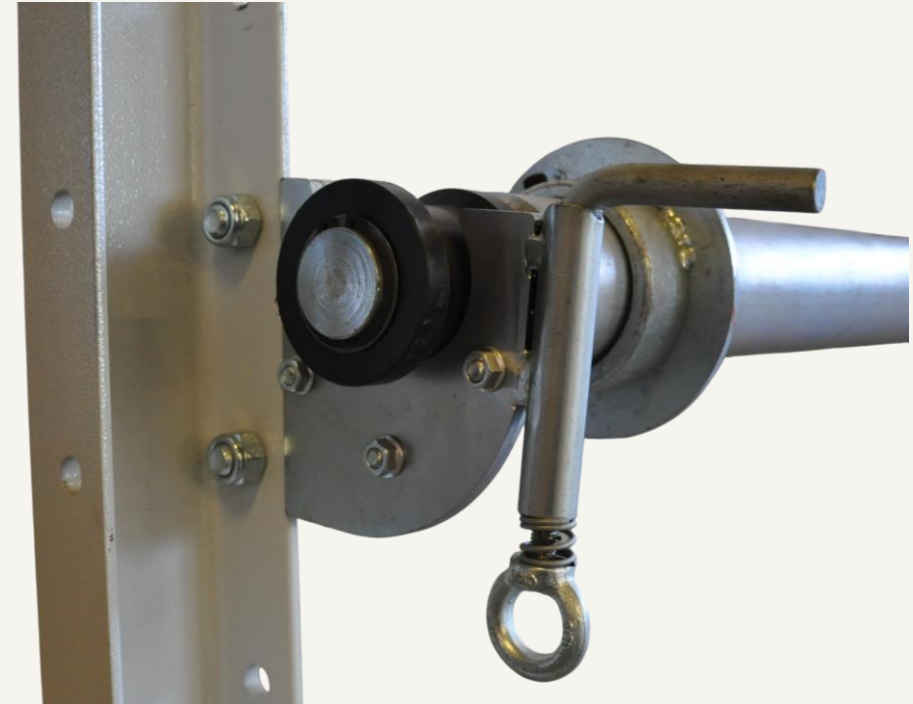


Svolgimento fluido

Gli alberi con boccole in resina permettono uno svolgimento rapido e regolare, riducendo usura e attriti.

- la boccola resta ferma sul supporto
- il terminale dell'albero ruota all'interno della boccola
- il sistema evita sfregamenti inutili tra supporto e albero

Risultato: meno fatica, minori attriti e svolgimento più controllato durante il prelievo del cavo.



Collari salva-tempo

I collari bloccano la bobina durante lo svolgimento e possono restare sull'albero durante le operazioni di inserimento e rimozione.



Blocco bobina

evita lo spostamento laterale



Inserimento rapido

non serve rimuovere il collare



Passaggio nel foro

diametro inferiore al foro bobina

Dati necessari per il preventivo

Per dimensionare correttamente la rastrelliera servono poche informazioni, ma devono essere precise.

- | | | |
|-----------|--------------------------|---|
| 01 | Altezza struttura | verificare altezza magazzino e sollevamento muletto |
| 02 | Diametro bobine | diametri minimi e massimi da stoccare |
| 03 | Quantità bobine | numero di bobine per ogni diametro |
| 04 | Tipo supporto | singolo, sfalsato o doppio economico |

1. Altezza della struttura

Le fiancate possono essere sviluppate in altezza per risparmiare spazio a terra, compatibilmente con edificio e muletto. Da considerare anche spazio per sollevamento ultima bobina.

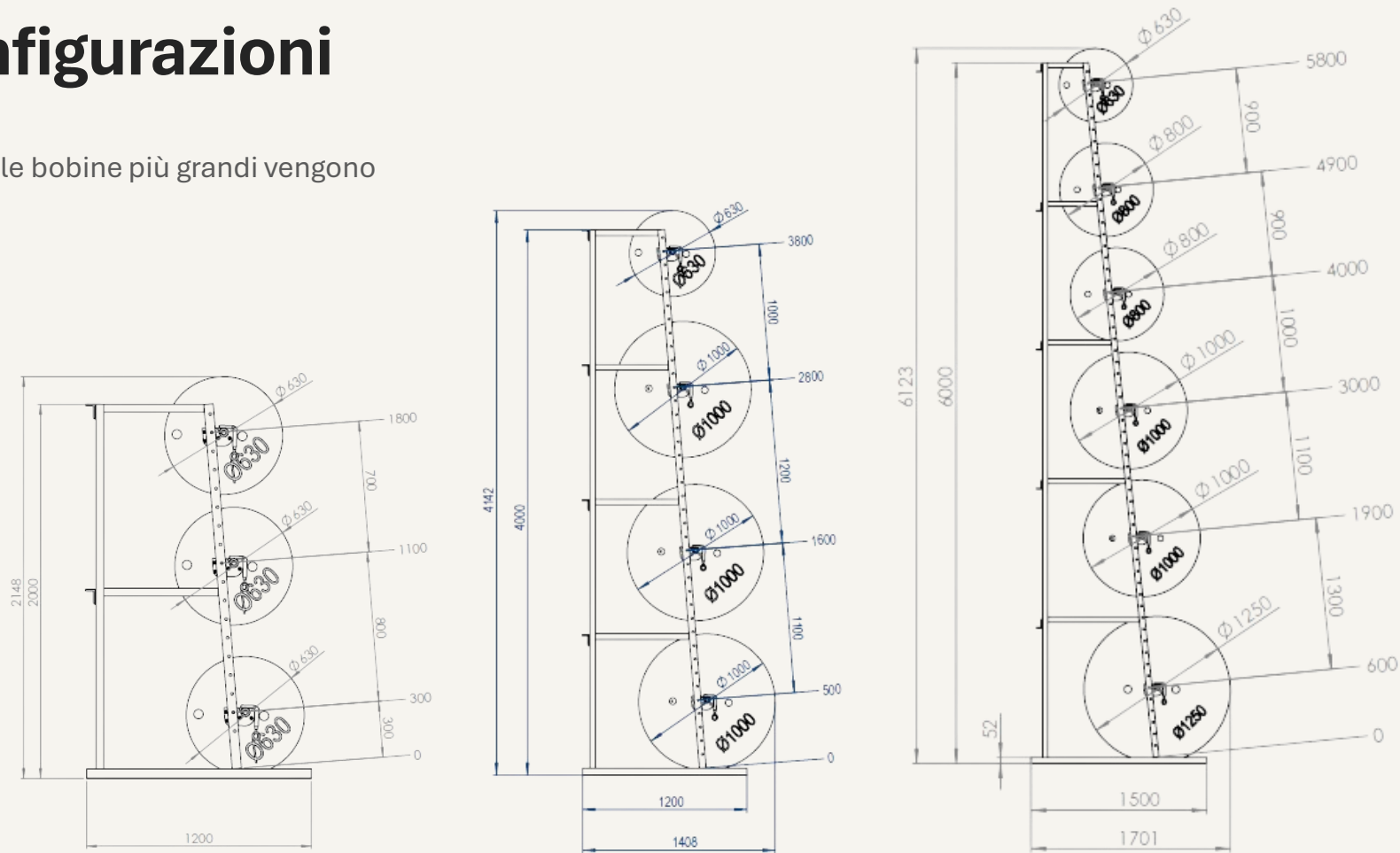
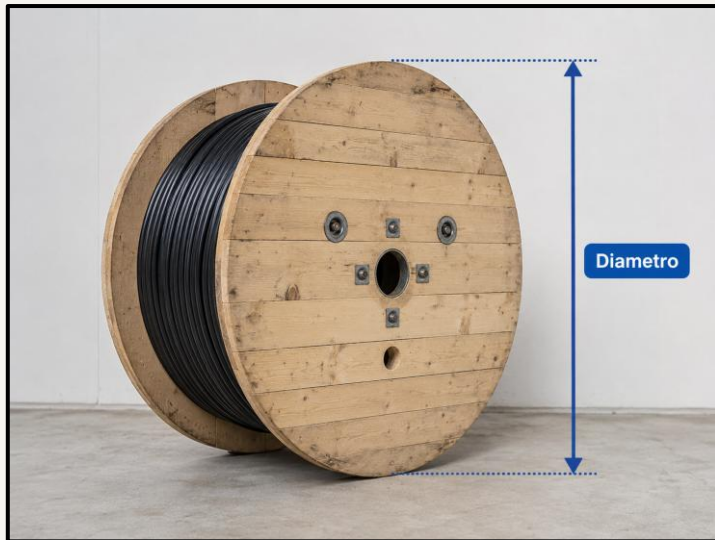


Da verificare altezze disponibili

altezza utile del magazzino, corsa massima del muletto e spazio di manovra in sicurezza.

2. Diametri bobine e configurazioni

Il layout viene costruito sulle bobine reali: normalmente le bobine più grandi vengono posizionate nella parte bassa.

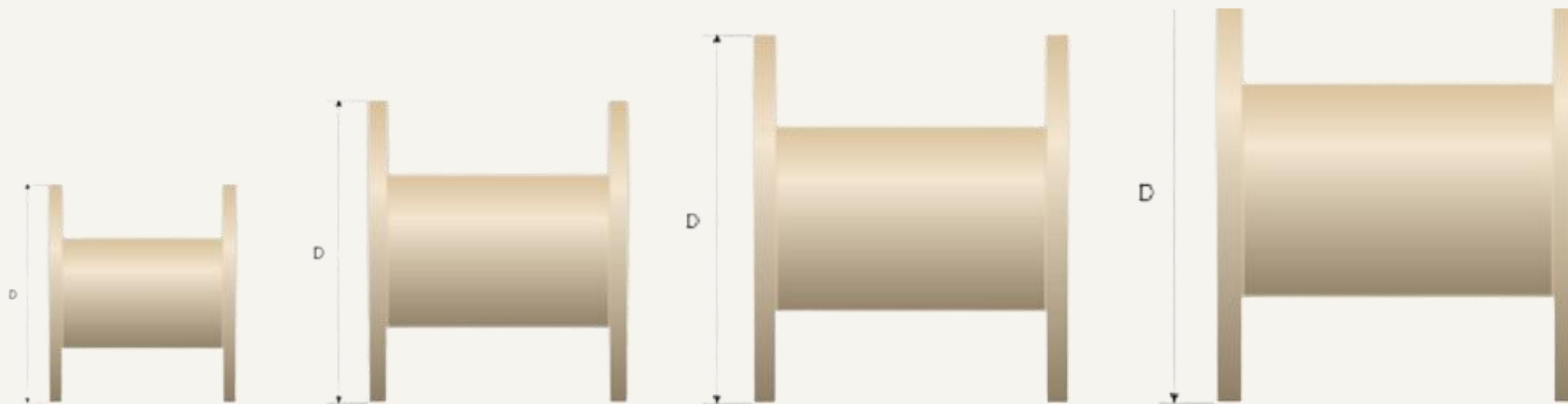


Esempi di altezze e combinazioni

da 2,5 m a 6 m, con spazi dedicati a diametri differenti.

3. Quantità per ogni diametro

Il modo più veloce per preparare un'offerta corretta è indicare quante bobine servono per ciascun diametro.

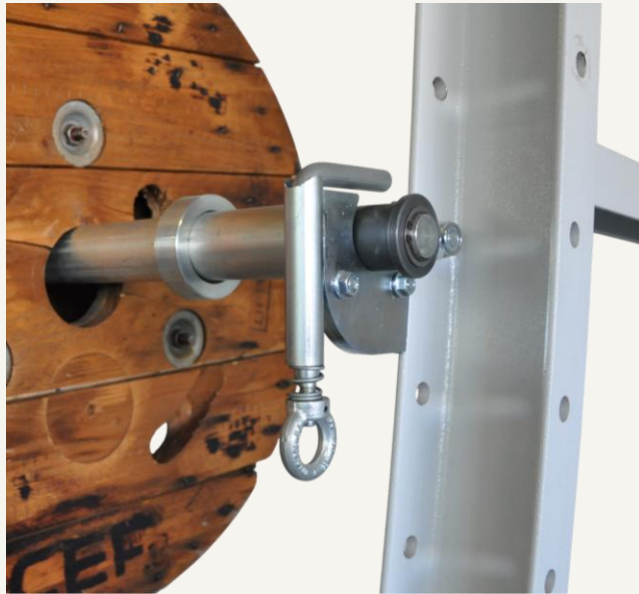


Esempio dati da inviare

30 bobine totali: 12 da Ø800 mm, 8 da Ø1000 mm, 6 da Ø1200 mm, 4 da Ø1600 mm.

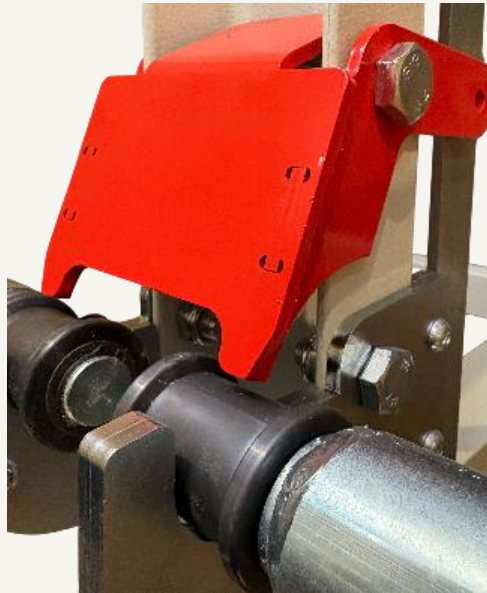
4. Scelta del supporto

Il supporto definisce sicurezza, flessibilità e livello di investimento della rastrelliera.

**0025**

Supporti singoli

massima sicurezza e adattabilità

**0028**

Supporti sfalsati

soluzione indicata per rack alti

**0027**

Supporti doppi

soluzione economica da stoccaggio

Quale supporto scegliere?

La scelta dipende da come il cliente userà la rastrelliera: solo stoccaggio, svolgimento frequente o massima sicurezza operativa.

Supporto 0025

quando servono flessibilità, sicurezza e bobine su posizioni indipendenti.

Supporto 0028

per rastrelliere alte: l'apertura dal basso evita operazioni scomode in quota.

Supporto 0027

soluzione più economica, adatta soprattutto allo stoccaggio semplice.

Prossimo passo

Raccogliere i dati principali e trasformarli in un layout tecnico con offerta dedicata.

- altezza magazzino e altezza utile muletto
- diametri delle bobine da stoccare
- quantità per ogni diametro
- tipo di supporto preferito o livello di sicurezza richiesto

CEF S.r.l. - Via del Lavoro 46/O, 50022 Greve in Chianti (FI)
Tel. +39 055 850463 - info@cef.it - www.cef.it

